



PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES

- PRODUCTION INDUSTRIELLE -**
- PROCESS -**
- MAINTENANCE MCO MRO -**

FABRIQUÉ
EN FRANCE

A horizontal graphic of the French flag, consisting of three equal vertical stripes of blue, white, and red.

Édition **SEPTEMBRE 2023**



S'ENGAGE CHAQUE JOUR À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE

DATE DE CRÉATION : 1970

GROUPE TEC INVESTISSEMENTS

PRODUCTION :

17 900 M²

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT :

1700 M²

CAPACITÉ DE PRODUCTION :

35 000 TONNES

BREVETS : 17



**Bilan carbone
des activités du site
12.21 kg Équivalent carbone**



Visitez notre usine : YouTube

SITE DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE BOUCHES-DU-RHÔNE (FRANCE)



iBiotec Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

LA RECHERCHE & LE DÉVELOPPEMENT : UN ATOUT MAJEUR !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens, réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.



Concevoir implique une forte écoute de nos clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



PRESTATIONS ASSOCIÉES

Assistance à l'établissement de cahiers des charges, analyses chimiques laboratoire d'essais, assistance réglementaire et formation technique sont des services offerts quotidiennement à notre clientèle.

iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de ses clients.

UNE PRODUCTION TOTALEMENT MAÎTRISÉE !



PRODUCTION PILOTÉE PAR AUTOMATE

2 unités de fabrication de
14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de
10 000 litres/heure

3 unités de fabrication de
6 000 litres/heure

UN CONDITIONNEMENT EN AÉROSOLS INTÉGRÉ !

iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker. Brevet 904 0 1968.4.

Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, ininflammable, incombustible, alimentaire, inerte, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.

3 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/mn par machine.

iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.



iBiotec UN CONTRÔLE À 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos clients, iBiotec peut livrer chaque lot avec :

- un certificat de conformité
- un certificat d'analyse
- un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025
- un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

IBIOTEC CONTRÔLE SYSTÉMATIQUEMENT :

100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy-de-Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Site de production certifié

ISO 9001 : 2015 - ISO 14001 : 2015 - ISO 45001 : 2018

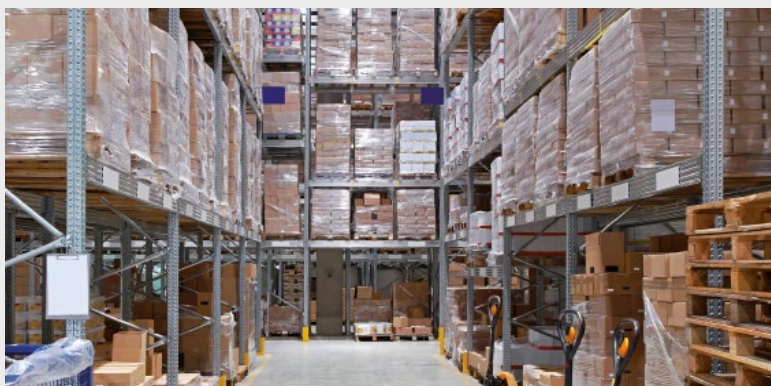
SMI - Écoute et satisfaction client - Démarches engagées

ISO 14040 Analyses de cycles de vie

ISO 26000 Responsabilité sociétale

iBiotec est certifiée ISO 9001 depuis plus de 22 ans et ISO 14 001 depuis 19 ans.

UNE PLATEFORME LOGISTIQUE POUR DES DÉLAIS DE LIVRAISON RAPIDES !



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés.
La totalité de nos produits sont en stock.
Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.



Stockage des Neutralène®
et des Bioclean® pour des livraisons
en containers GRV ou en fûts.

IMPRESSION DES DÉCORS INTÉGRÉE !

iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy-de-Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.



notes

[illegible]

SOMMAIRE

GRAISSES TECHNIQUES

NÉOLUBE® GR 170	P. 8
NÉOLUBE® GRV 190	P. 9
NÉOLUBE® GR 140	P. 10
NÉOLUBE® GR 230	P. 11
NÉOLUBE® AL 150	P. 12
NÉOLUBE® AL 160	P. 13
NÉOLUBE® ALSI 220	P. 14
NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2	P. 15
PF 10.00 NLGI 00	P. 15

PÂTES D'ASSEMBLAGE

NÉOLUBE® METAL 900	P. 16
NÉOLUBE® METAL 1100	P. 17
NÉOLUBE® METAL 1200	P. 18
NÉOLUBE® CERAM 900	P. 20

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

NÉOLUBE® F 350	P. 21
AIRLINE AL 110	P. 22
NÉOLUBE® SOL 4	P. 23
NÉOLUBE® T 20	P. 24
NÉOLUBE® CT 20 AL	P. 25
NÉOLUBE® OPEN GEAR	P. 26

FLUIDES D'USAGE

ÉTERNA 3000	P. 27
PRECISTATIC 200	P. 28
NÉOLUBE® HC 2000	P. 29
PLASTIKOL T2	P. 30
MICROCHEM® 35	P. 31
PRÉCISION VG	P. 32

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

NEUTRALÈNE® ECO 60	P. 33
NEUTRALÈNE® BIO 1000	P. 34
NEUTRALÈNE® 1079	P. 35
NEUTRALÈNE® HV1	P. 37
NEUTRALÈNE® V 200	P. 38
BIOSANE® NF 100	P. 39

PROTECTION ANTI-CORROSION

PROTECT FL 100 - PROTECT FL 100 BLUE	P. 40
PROTECT CR 250	P. 41
GALVAS ZN+	P. 42
GALVA ZN MÉTAL	P. 43

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

IMPACT	P. 44
DP 6	P. 45
DP 10	P. 46
DP 3 MOS ₂	P. 47

DÉMOULANTS

DÉMOPLAST® 750	P. 49
DÉMOPLAST® 780 HT	P. 50
DÉMOPLAST® SIL 850	P. 51
NÉOLUBE® SIL 2272	P. 52

DÉTERGENTS INDUSTRIELS

BIOCLEAN® SAFE	P. 53
BIOCLEAN® AL HP	P. 54
BIOCLEAN® AL HP PRÊT À L'EMPLOI	P. 55
BIOCLEAN® SL 200	P. 56
BIOCLEAN® MECA 300	P. 57
BIOCLEAN® 2005	P. 58
BIOCLEAN® C 350	P. 59

SOUDAGE

AS 10	P. 61
AS 50	P. 62

SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

DÉTECT 1000	P. 63
NEUTRALÈNE® SD	P. 64
DÉTECT GEF 2000	P. 65

DÉCAPANTS

DÉCAP STRIP VG	P. 66
DÉCAP 5000	P. 67
DÉCAP 1000	P. 68

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

BIOCLEAN® HP	P. 69
BIOCLEAN® INOX AL	P. 70
NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER	P. 71

PROTECTION ANTI-CHOCS

PROTECT PE 4748	P. 72
-----------------	-------

GRAISSES TECHNIQUES



Cartouche 430 ml - code article 515002

Boîte 1 L - code article 515003

Aérosol 650 ml - code article 514621

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE ADHÉSIVE MULTI-SERVICES, MULTI-FONCTIONS

NÉOLUBE® GR 170

DESCRIPTION

Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente tenue aux ambiances humides, graissage général en mécanique et en maintenance.

Graisse lithium complexe multi-fonctions à très hautes performances. Graisse multi-services à base de polymères, pour une lubrification longue durée. Adhésive, résiste à la centrifugation. Grande résistance aux effets de cisaillement et aux vibrations. Excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à la vapeur, aux ambiances salines.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles, toroïdaux. Galets de came, avec axe, galets supports. Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées, crémaillères, joints de cardans, rotules, articulations, paumelles. Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes, sous fortes charges. Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur composants mécaniques ouverts, difficiles d'accès ou en mouvement, à géométries complexes nécessitant une pénétration maximale.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol : www.degraisantrapide.com
Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : 187 °C
Température d'utilisation en continu : -20 °C + 170 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C + 180 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.8 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2500 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 30 lbs
extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 500 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires.

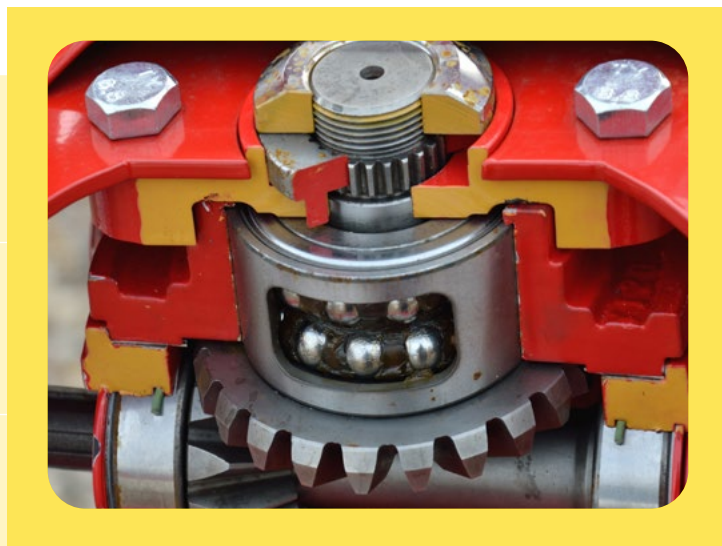


RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.



Fiche technique sur : www.graisseadhesive.com



Cartouche 430 ml - code article 515004

Boîte 1 L - code article 515005

Aérosol 650 ml - code article 514616

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

GRAISSE VERTE MARINE EXTRÊME-PRESSION ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

NÉOLUBE® GRV 190

DESCRIPTION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation, y compris sous fortes vitesses. Lubrification immergée, totale résistance aux projections d'eau. Résiste aux effets de cisaillement, aux vibrations et aux chocs répétés. Ininflammable, réversible, ne durcit pas, lubrification longue durée.

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères. Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations. Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Ininflammable en service même en présence d'arcs électriques. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Mines, carrières, transports, marine professionnelle. Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe, guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs. Ascenseurs, chaînes de levage.

Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement. Lubrification de winches, de moulins à café, d'embase de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +190 °C
Ne durcit pas, réversible, ininflammable



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,60 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême-pression



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 600 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et très grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0
Anti-corrosion, anti-oxydation. Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur. Lubrification immergée.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable,
y compris en graissage automatique.



Fiche technique sur : www.graisseverte.com



Cartouche 430 ml - code article 515223
Boîte 1 L - code article 515222



GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS_2 NÉOLUBE® GR 140

DESCRIPTION

Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion, anti-pitting, anti-fretting. Pour une lubrification de sécurité de très longue durée. Diminution des cadences de graissage. Graisse à haute teneur en MoS_2 , adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage. Les particules submicronisées de lubrifiant solide protègent efficacement les surfaces, lors de la rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole. Lubrification longue durée de tribocontacts hertziens, roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts. Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : $>180\text{ }^{\circ}\text{C}$
Température d'utilisation en continu : $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$
Température d'utilisation en pointe : $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,65 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3500 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême pression, anti-usure, anti-fretting, anti-pitting



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 500 000 $\text{mm} \cdot \text{min}^{-1}$
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable,
y compris en graissage automatique.



Fiche technique sur : www.graissemos2.com

GRAISSES TECHNIQUES



Cartouche 430 ml - code article 514996

Boîte 1 L - code article 514686

DLU ÉTENDUE À
4 Ans

GRAISSE LITHIUM, COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

NÉOLUBE® GR 230

DESCRIPTION

Spéciale hautes températures et fortes charges à la fois. Tenue en température +250°C en pointe. Graisse hautes performances, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées à des températures élevées.

NEOLUBE® GR 230 à une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

NEOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à de très hautes températures : fours de séchage pour peintures et plâtreries, placoplatres, ateliers de peinture industrielle époxy flash. Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse, système de freinage, ralentisseurs, rameuses à textiles, lignes de fabrication de laine de verre, étirage de films. Production de verres creux ou plats. Fonderies, sidérurgie.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



Lubrification d'entraînements de tapis de fours. Cuisson de polymères conducteurs phénoliques/argent à 220 °C en continu.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >300 °C
Température d'utilisation en continu : -20 °C +230 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +250 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,52 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême-pression



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 200 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0/1
Totale résistance à l'eau, à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés ou des phénomènes vibratoires importants.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.



*Lubrification de roulements de convoyeurs
Peinture époxy poudre, polymérisation flash à 230 °C*



Fiche technique sur : www.graissehauteperformance.com

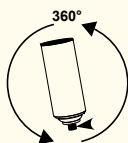


Cartouche 430 mL - code article 514999

Boîte 1 L - code article 514696



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149181



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149180



Aérosol 650 ml - code article 514617



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

NÉOLUBE® AL 150

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Qualité codex pour industries pharmaceutiques. Translucide, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur. Gel inorganique, additif anti-corrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques, à faible vitesse. Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution. Paliers, articulations. Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages. Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules. Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseoirs, centrifugeuses, stérilisateur, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses. Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries, charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail, glaciers industriels, brasseries, eaux minérales, exploitations viticoles et vinicoles, expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +150 °C

Température d'utilisation en pointe : -20 °C +160 °C

Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas.



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes

ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,8 mm

ASTM D 2596 charge de soudure : 1600 daN

Test TIMKEN ASTM D 2509 : 20 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1

Bonne résistance à l'eau, aux acides et bases dilués.

CLASSE NLGI 2



Lubrification de matériels dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Fiche technique sur : www.graissecodexnsf.com

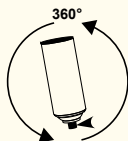
GRAISSES TECHNIQUES



Cartouche 430 ml - code article 515001
Boîte 1 L - code article 514695



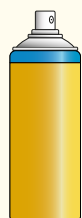
Nonfood Compounds
Program Listed H1
149202



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149201



Aérosol 650 ml - code article 514666



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON® NÉOLUBE® AL 160

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Forte filmabilité, extrême pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente résistance aux projections d'eau, à la vapeur. Lubrification longue durée pour composants mécaniques à grand nombre de cycles de fonctionnement. Graisse propre, inodore, sans saveur, pour la lubrification de tous les organes ouverts en industries agroalimentaires ou propres. Haute teneur en lubrifiant solide à forte filmabilité. Spécialement développée pour la lubrification des composants mécaniques soumis à des phénomènes vibratoires, des effets de cisaillements importants. Lubrification de très longue durée. Présentation en aérosol pour une utilisation sur mécanismes ou organes en mouvement.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de guides en injection plastique.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +160 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +170 °C
Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,68 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 35 lbs
Extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m : 150 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, anti-oxydation. Excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur

CLASSE NLGI 2



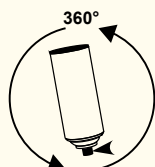
Fiche technique sur : www.graisseblanche.com



Boîte 1 L - code article 514676
Tube 100 ml - code article 515038



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149212



Nonfood Compounds
Program Listed H1
152745



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Aérosol 650 ml - code article 515500

GRAISSE 100 % SILICONE

NEOLUBE® ALSI 220

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Agréée contact eau potable. Spéciale robinets et joints, isolante diélectrique, très basse température. Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle. Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines. Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur. Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol. Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures. Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante. Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire. Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal. Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation. Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes. Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés. Montage de passages électriques, tirage de câbles. Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes". Equipements de plongée, lubrification de 1^{er} étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons. Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires. Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

NEOLUBE® ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité. Utiliser sans excès sur des surfaces propres. Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -50 °C +220 °C



CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÈMENT N° 18 CLP NY 013 - ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 50 000 mm.min⁻¹

Convient pour très faibles vitesses linéaires. Lubrification statique ou montage



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 2

Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression, à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides, et bases faibles. Compatible Nitrox



ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C : 1.1015 W/cm

Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz : 2.8 KV cm⁻¹

Tension de claquage à 20 °C : 16 000 v

NF EN 60. IEC 156

CLASSE NLGI 2



Tous les joints se dégradent dans le temps.
NEOLUBE® ALSI 220 résout les problèmes d'étanchéité à long terme,
avec maintien dimensionnel et de dureté Shore.



Fiche technique sur : www.graissesilicones.com

GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 - PF 10.00 NLGI 00

DESCRIPTION

Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Ambiances agressives. Utilisable à très haute et très basse température, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.

Lubrification de sécurité maximum. Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc. Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères. Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz. Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes. Production et distribution de gaz. Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique. Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques. Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires. Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes. Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.

MODE D'EMPLOI

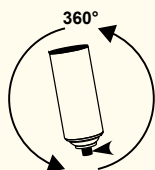
Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



Aérosol 650 ml

PF 10 : code article 516178

PF 10.00 : code article 516177



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -25 °C + 250 °C
Température d'utilisation en pointe : -25 °C + 260 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.52 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 800 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 50 lbs
extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 100 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1
Totalement insoluble dans l'eau, la vapeur, y compris sous pression, dans les solvants organiques y compris chlorés, acides forts y compris acide nitrique, bases fortes, bains de sels fondus, agents et produits chimiques. Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à 123 bars suivant EN ISO 11114-3. Totale résistance à la totalité des gaz. Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.



Lubrification de matériels pour vide



Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique.



Fiche technique sur : www.graisseperfluoree.com



Aérosol 650 ml - code article 514670

Boîte 1 L - code article 515090

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

NÉOLUBE® METAL 900

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage. Permet de résoudre les problèmes de pitting. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Efficace en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques, imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes, turbines, moteurs à combustion. Compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots, crapaudines de boggie. Étriers de freins, mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : $>250^{\circ}\text{C}$
Température d'utilisation en continu : $-20^{\circ}\text{C} + 900^{\circ}\text{C}$
Température d'utilisation en pointe : $-20^{\circ}\text{C} + 1000^{\circ}\text{C}$



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.6 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4000 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 40 lbs
extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60. 135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable,
y compris en graissage automatique.

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20°C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450°C : 85 N/m
Couple de desserrage à 750°C : 100 N/m



Montage et démontage de brides et d'assemblages filetés,
de soupapes de vannes surchauffantes.



Montage et
lubrification d'étriers de freins.



PÂTES D'ASSEMBLAGE



Cartouche 430 ml - code article 514953

Boîte 1 L - code article 514250

Aérosol 650 ml - code article 515006

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

PÂTE ANTIGRIPPANTE À TRÈS HAUTE TENEUR EN CUIVRE

NÉOLUBE® METAL 1100

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage.

Graisse cuivre électro-conductrice. Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80. Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT. Pantographes. Assemblages vissés soumis à de très hautes températures. Goujons, presse-étoupes, garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques.

Paliers lisses de cintreeuses à chaud, turbines, moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz.

Éjecteurs de fonderie, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots.

Lubrification de câbles sous tension. Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aerosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >250 °C

Température d'utilisation en continu : -30 °C +1100 °C

Température d'utilisation en pointe : -30 °C +1100 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes

ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,50 mm

ASTM D 2596 charge de soudure : 4850 daN

Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs

Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min⁻¹

Convient pour faibles et très grandes vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m

Couple de desserrage à 450 °C : 85 N/m

Couple de desserrage à 750 °C : 95 N/m



Fiche technique sur : www.patecuivre.com

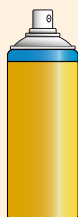


Lubrification dynamique, sous HT, de pantographes.



Aérosol 650 ml
code article 514620

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

NEOLUBE® METAL 1200

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances. L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu, ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux, y compris sur le chrome. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200 °C dans les cas limites de protection. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A - SECLF 216 - MIL A 907 E 80. N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Sidérurgie, fonderies, forges. La graisse NEOLUBE® METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses NEOLUBE® METAL 900 aluminium et NEOLUBE® METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques, et de phénomènes de pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : 190 °C
Température d'utilisation en continu : -20 °C + 1200 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C + 1300 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.5 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4800 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 90 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 100 N/m



Lubrification de trains à brome



NEAR ZERO-QUANTUM FRICTION

Associer plusieurs matériaux non miscibles entre eux, pour en obtenir une résultante ayant des propriétés que les composants seuls n'ont pas, c'est réaliser un composite.

Les matériaux composites existent depuis de nombreuses années. Béton armé en 1848, fibre de verre polyester liquide en 1950.

Aujourd'hui ils sont plus connus lorsqu'ils sont réalisés avec des matrices époxydes, polyesters ou polyuréthanes, mais ils existent également avec des matrices métalliques. Le groupe SAFRAN avec ses 16 000 brevets au rythme de 450 dépôts par an, a déposé un brevet d'invention mettant en oeuvre du phosphore, du nickel et du talc (connu depuis l'antiquité) pour de la visserie aéronautique ; un autre pour un revêtement Ni-Ag-MoS₂, résistant à l'Hydrogène liquide à -253°C.

Si en mécanique des fluides on recherche avant tout des coefficients de résistance à l'eau ou à l'air les plus faibles possibles, en tribologie les formulateurs recherchent des lubrifiants ayant des coefficients de frottement les plus proches possible de 0, quels que soient les substrats en présence, les vitesses, les charges, les températures ou les ambiances.

Les lubrifiants solides interviennent, mais individuellement aucun d'entre eux n'a les performances nécessaires pour résoudre tous les cas de figure. La structure, l'adsorption (leur affinité avec les surfaces), les propriétés physico-chimiques jouent un rôle essentiel mais non déterminant.

Quelques exemples :

NITRURE DE BORE

Polycristallin et cubique (CBN). Il est connu avec le diamant, comme super abrasif dans la fabrication de meules pour la rectification.

De forme hexagonale (Hex.BN), c'est un lubrifiant solide. Il possède un coefficient de frottement statique ou cinétique moyen, à partir de 0,4.

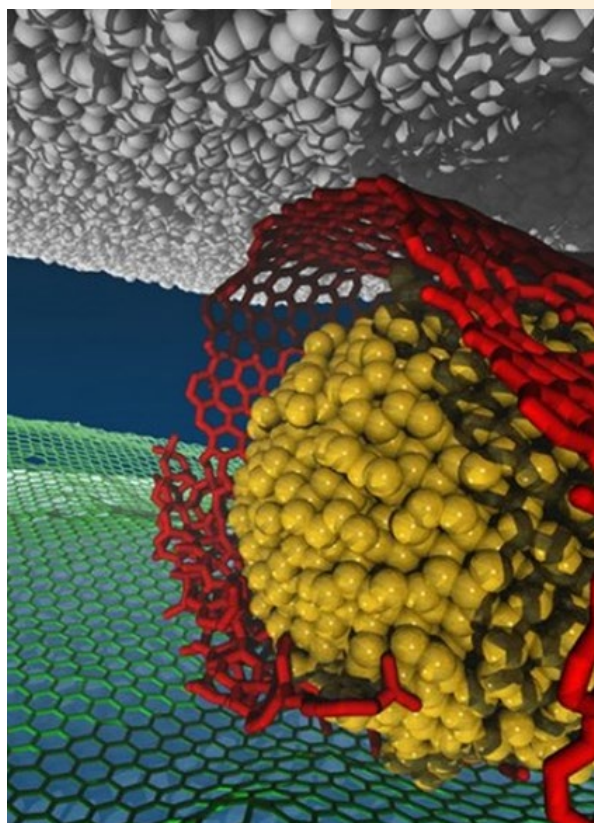
Dans les 2 cas le Nitrure de Bore a une très bonne tenue à la température ; 900°C en ambiances oxydantes, 1200°C en ambiances neutres.

MOS₂

Ayant une affinité remarquable pour les métaux, il a connu un essor fulgurant dans les années 1960. De forme lamellaire, un coefficient de frottement initial de 0.04 10 fois inférieur au Hex.NB, une tenue à la température de -180°C à +450°C à l'air, il se dégrade en présence de chlore, de bases ou d'oxydants, et peut corroder les surfaces.

PTFE

Il a un coefficient de frottement très moyen de 0,2, une inertie chimique exceptionnelle, mais sa tenue aux températures élevées est peu performante. A partir de 260°C il dégage de l'hydrogène fluorhydrique, ce qui limite son utilisation à des températures moyennes.



Pour mémoire, le graphite à un COF initial de 0,1, le fluorure de graphite (Cfxn) de 0,1 et le bisulfure de Tungstène (WS2) de 0,03.

La diminution du coefficient de frottement, de l'usure, de l'énergie, sont des quêtes permanentes. De nouveaux lubrifiants solides tels que les fullerènes C60, C540, les NDP, Graphène nano scroll ou DLC (Diamond Like Carbon avec un COF de 0,001), font l'objet d'importantes recherches d'applications, dans les domaines HI-TECH.

Le marathon SHELL détient le record de 1017 km pour 1L d'équivalent carburant ; la diminution du coefficient de frottement en est un maillon. Cette initiative, a fait et fait toujours avancer la recherche ; il faut féliciter les très nombreux professeurs et étudiants qui y participent. Les obscurantistes diront que ces avancées ne sont pas commercialisables, mais faut-il rappeler que les innombrables inventions d'Eric TABARLY, font aujourd'hui, du reste, partie de notre quotidien.



PÂTE CÉRAMIQUE HAUTE TEMPÉRATURE AU NITRURE DE BORE

NÉOLUBE® CERAM 900

DESCRIPTION

Lubrifiant composite à haute teneur en lubrifiants solides. Technologie Céramique technique (Si₃N₄) Nitrure de bore nano (Hex.NB). Disulfure de Tungstène (WS₂). Graisse blanche pour lubrification dynamique à hautes températures. Lubrifiant propre anti-soudure pour le montage et le démontage, sans effet de couple électrolytique. Sans charge métallique. Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumis à hautes températures, ou en milieux agressifs. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Efficace en statique, et en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

Aérosol 650 ml
code article 516335

DLU ÉTENDUE À
5 Ans

DOMAINES D'UTILISATION

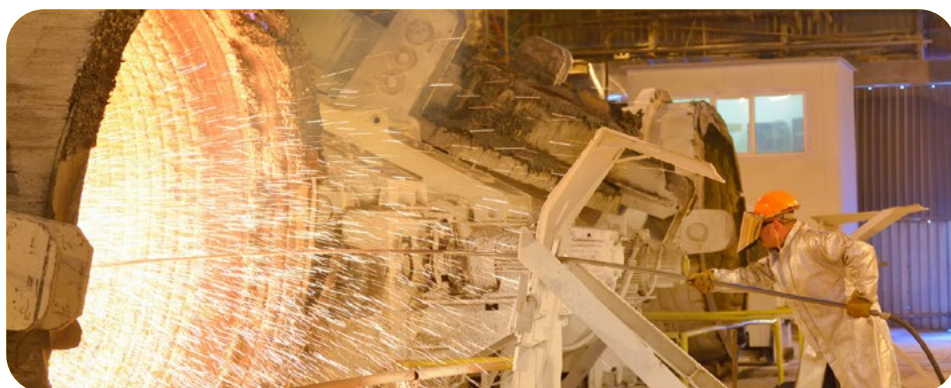
Injection plastique, guides, colonnes de moules. Groupes d'injection hautes températures 400°C. Montage inox sur inox. Mandrins de serrage. Assemblage, montage de matériels électro-ménagers, fours, gaz. Système de freinage ABS (garanti sans métal). Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets, raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes, turbines. Moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage), démoulage de zamak, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



TOUR 101 TAIPEI : 509.2 m
*Montage des plaques de serrage,
des nappes de câbles de l'amortisseur
harmonique (boule de 660 tonnes)
permettant d'absorber et de réduire les
mouvements de la tour de 30 à 40 % en cas
de typhons ou de tremblements de terre.*



CERAM 900 possède une très grande résistance aux chaleurs extrêmes limitée au point de ductilité (malléabilité) des métaux, y compris l'inox.

HAUTE TENEUR EN PARTICULES
SUBMICRONISÉES DE CÉRAMIQUE TECHNIQUE
ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %

DIMINUE LE COEFFICIENT DE FROTTEMENT OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ

ANTI-OXYDATION - ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING

SUPPRIME LES PROBLÈMES DE COUPLES CATALYTIQUES SUR
LES CONTACTS FERREUX/ NON FERREUX

CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET ÉLECTRIQUE FAIBLES

ININFLAMMABLE EN SERVICE

AMÉLIORE LA PROPRETÉ EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE ET
ENVIRONNEMENT MACHINE

-25°C +900°C
EN AMBIANCES OXYDANTES
-25°C +1200°C
EN AMBIANCES NEUTRES



HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

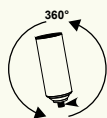


HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION

NEOLUBE® F 350

DESCRIPTION

Lubrifiant codex pour industries pharmaceutiques. Incolore, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Industries textiles, de l'emballage, cosmétologiques (skin and care, health and beauty). Lubrification de transmissions d'informations et de puissance. Compatible tous métaux thermodurs, thermoplastiques, élastomères. Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas. Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau. Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149260

Aérosol 650 ml - code article 514622



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Bidon 20 L - code article 515374



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149261

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils. Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques. Montage de joints de boîtes à eau. Lubrification des élastomères et des caoutchoucs, démoulage d'alliages légers, montage d'élastomères sur âmes métalliques, glissement de pneumatiques sur convoyeurs. Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques, lubrification de cordages nylon, lubrification de mécanismes télescopiques, lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères, lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique. Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs, lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants, serrures, gonds, charnières, lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers, démoulage de poudres comprimées. Fabrication de médicaments, encapsulage, démoulage d'aliments, de biscottes, lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager. traitement de filtres à air. Protection de cosses, de contacts basse tension. Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais, lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair. Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP**

**ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA.



Fiche technique sur : www.huileblanchensf.com

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Bidon 20 L - code article 517395



Nonfood Compounds
Program Listed H1
152591

DLU ÉTENDUE À
4 Ans

LUBRIFIANT POUR AIR COMPRIMÉ

AIRLINE AL 110

DESCRIPTION

Huile pour circuits d'air sans effets organoleptiques. Inodore, sans transfert d'odeur possible, sans saveur. Huile codex pour industries pharmaceutiques, cosmétiques, additivée anti-brouillard. Evite le grippage et le gommage. Lubrifiant pour distributeurs et pompes volumétriques de circuits d'air comprimé. Lubrifiant pour outils pneumatiques. Améliore le rendement. Viscosité adaptée.

Pas de risque de brouillard ou de brume d'huile.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de circuits d'air.

AIRLINE AL 110 est également utilisé avec un pulvérisateur pour le huilage anticorrosion des blocs de plongée, après vérification réglementaire. Lubrifiant CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition. US Pharmacopoeia British Pharmacopoeia BP 2001. Règlement CEE 2011/10/CE Pour une utilisation en domaines médical, pharmaceutique et cosmétologique.



HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Bidon 20 L - code article 517573



Nonfood Compounds
Program Listed H1
154976



HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

NEOLUBE® SOL 4

DESCRIPTION

Huile lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente, pour traitement préventif et curatif. Dissout les cristaux de sucre, les résidus de bonbons et l'amidon. Évite la redéposition des dépôts et les arrêts de production. Garantit des poids constants.

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machine d'emballages, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose, trancheuses, guillottes, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts. Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

AVANT



Sucre caramélisé dans
une coupelle en inox

PENDANT



Application du NEOLUBE SOL 4
sur la moitié du caramel

APRÈS



Sans SOL 4 Après SOL 4

**DISSOUT LES CRISTAUX DE SUCRE,
LES RÉSIDUS DE BONBONS ET L'AMIDON**

**PERMET D'ÉVITER LES ARRÊTS DE PRODUCTION
GARANTIT DES POIDS CONSTANTS**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



*Nettoyage des buses de conditionnement de crème glacée
pour une garantie de poids constants.*



Fiche technique sur : www.huiledissolvantesucre.com

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHÂÎNES DE TRANSMISSIONS

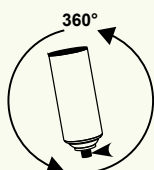
NÉOLUBE® T 20

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Aérosol 650 ml
code article 516169



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Bidon 20 L - code article 515792

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles, lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau. Lubrifiant chaîne de moto en compétition.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser Neutralène® V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant et par conséquent une performance du lubrifiant chaînes optimum.



24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec Néolube T 20
120 maillons - 1m20 - Vitesse axiale 14 000 trs/min



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 12 N.cm
ASTM D 1478-63



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
Diamètre d'empreinte : 0,67 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,14



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.5 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : < 1 % de masse
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.

Fiche technique sur : www.lubrifiantchaines.com



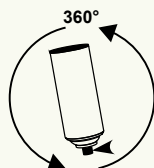
HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Aérosol 650 ml - code article 516116



Nonfood Compounds
Program Listed H1
155270



DLU ÉTENDUE À
5 Ans

LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE NEOLUBE® CT 20 AL

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Extrême-pression, anti-usure. Lubrification totale des contacts surfaciques dents-axes-douilles. Hydrofuge, totale résistance à l'eau et à la vapeur. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations. Gaz propulseur ininflammable. Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre. Directive F Gaz 517.2014

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. Roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser Neutralène® V 200 en aérosol.



Lubrification de chaînes de transmission



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 10 N.cm
ASTM D 1478-63



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte : 0,70 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,13



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.45 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : inf. à 1 % de masse
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.



Fiche technique sur : www.lubrifiantchaînealimentaire.com

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Aérosol 650 ml : code article 516175

DLU ÉTENDUE À
5 Ans

ENDUIT BITUMINEUX, FORTEMENT ADHÉSIF

NEOLUBE® OPEN GEAR

DESCRIPTION

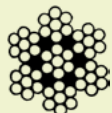
Lubrifiant spécial câbles métalliques. Chaînes de manutention et de levage, engrenages ouverts. Extrême pression, anti-usure. Totale résistance à l'eau, lubrification immergée. Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires. Lubrification externe et interne de câbles, âmes et torons. Protège contre la corrosion. Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau. Est utilisable en ambiance marine. Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anti-corrosion ; assure une lubrification optimale dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

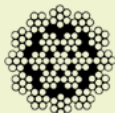
Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées. Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries. Production hydroélectrique. Cimenteries, extraction de minerais, de charbon, de houille. Convoyeurs à bandes, à godets. Sidérurgie, transporteurs. Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes. Pré-imprégnation et tissage de câbles. Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API. Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de bas en haut, jusqu'à décollement de la bille. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.



Tous les câbles, qu'ils soient destinés au tirage, au levage, à l'extraction, à la traction, y compris au transport des personnes, sont soumis à de nombreuses contraintes et de nombreux microcontacts surfaciques. Etirement du métal, phénomènes vibratoires, oscillations, torsions, frottements et chocs.



En multipliant le nombre de torons, on diminue les surfaces de contact avec les poulies ou les tambours. Les câbles anti-giratoires limitent les problèmes de torsion.



Une lubrification interne peut être assurée par le fabricant. Contrairement aux idées reçues, les lubrifiants internes sont la plupart du temps compatibles avec les lubrifiants externes.



NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-usure, afin de réduire fortement l'usure des câbles, mais aussi des gorges des poulies, qui sont à l'origine de défauts d'enroulement ; quelle que soit la sévérité de leurs rayons de courbure et la fatigue générée.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement extrême pression et diminue les risques de déformation, lors de chargements brusques du câble. Il contient des lubrifiants solides submicronisés, afin de garantir par adsorption une lubrification de sécurité sur toutes les surfaces des torons et des fils.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-corrosion pour répondre aux cas extrêmes de sévérité d'ambiances extérieures : froid, humidité, projections d'eau, ambiances salines, immersions intermittentes ou permanentes. Assure une protection anti-corrosion de longue durée pour le stockage des câbles, hors abri.



Câbles de traction, ascenseurs, monte-charges, sas, écluses.



Exploitations minières. Lubrification de convoyeurs à bandes ou à godets.

Fiche technique sur : www.opengearlubricant.com





Fût 200 kg - code article 514684
Bidon 20 kg - code article 514685
Bidon 5 L - code article 515915



FLUIDE SOLUBLE MULTI-USINAGES

ÉTERNA® 3000

DESCRIPTION

Fluide soluble multi usinages nouvelle génération. Huile de coupe soluble par nanolubrification tous métaux Biostable, garantie sans bactéricide.

DIMINUTION DES COÛTS DE FABRICATION : Utilisable pour tous types d'usinage, augmentation de la durée de vie des outils, diminution de la consommation de fluide de coupe, amélioration des états de surface, totale protection des pièces usinées, suppression des opérations de dégraissage.

DIMINUTION DES COÛTS DE GESTION DU PRODUIT ET DES REJETS : Espacement des vidanges amélioré, régénération possible par ultrafiltration, copeaux non pollués permettant un recyclage par fusion, protection parfaite de l'environnement.

FACILITÉ DE MAINTENANCE : Haut niveau de détergence, stabilité du PH, non moussant, non gommant, innocuité vis-à-vis des opérateurs, propreté vitres, machines, sols, relargage facilité des huiles étrangères, excellente décantation des particules métalliques.

DOMAINES D'UTILISATION

Rectification, tournage, décolletage, alésage, fraisage, perçage, rodage, sciage, taillage, filetage, taraudage, affûtage, polissage. Aciers, inox, inconel, monel, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages, CFRP y compris sandwiches, GFRP.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur alliages aluminium/silicium 40 000 sans plaquette diamant CVD, PCD, MCD (ISO 22180/2019)

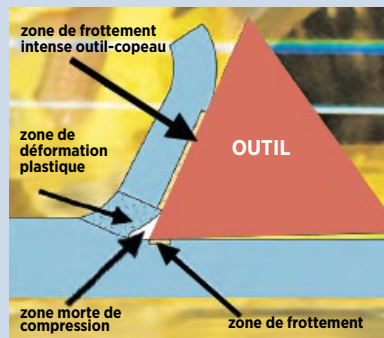
LA SOLUTION DÉFINITIVE

À VOS PROBLÈMES DE GESTION FLUIDES DE COUPE

Un fluide de coupe est essentiellement employé pour quatre raisons :

- 1 - Refroidir
- 2 - Evacuer les copeaux
- 3 - Lubrifier, diminuer les frottements
- 4 - Protéger les pièces usinées contre la corrosion

Pour que 1 et 3 soient opérationnels, il faut **faire pénétrer le lubrifiant dans l'interface copeau-outil**. Il faut pour cela que le fluide de coupe ait un pouvoir mouillant exceptionnel : **c'est la pénétration dans l'interface par capillarité**.



L'usure outil découle des sollicitations mécaniques très sévères à l'interface copeau-outil et outil-pièce, accentuée par les effets thermiques.

L'encombrement moléculaire des émulsions ne permet pas une pénétration suffisante dans l'espace outil-copeau.

L'encombrement moléculaire des micro-émulsions est plus petit mais la pénétration reste insuffisante dans l'espace outil-copeau.

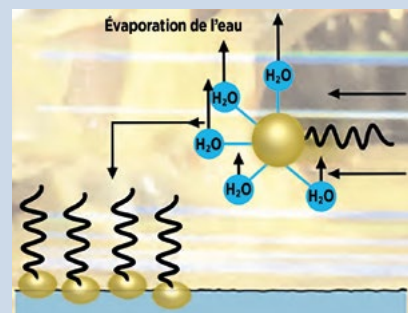
L'encombrement moléculaire infiniment petit d'ÉTERNA® 3000 permet une pénétration complète entre l'outil et le copeau : c'est le principe de la nanolubrification.

ÉTERNA® 3000 PÈNÈTRE À L'INTERFACE OUTIL

La pénétration par capillarité est liée à la tension superficielle du liquide et à l'encombrement des particules dans lesquelles se trouvent les molécules actives.

ÉTERNA® 3000

A UNE FORTE RÉACTIVITÉ AVEC LES SURFACES ENGENDRÉES PAR LA COUPE



Les molécules actives d'ÉTERNA® 3000 vont transporter l'eau dans l'interface.

FAIBLE ENCOMBREMENT = FAIBLE TENSION SUPERFICIELLE
L'évaporation de l'eau va provoquer un fort refroidissement.



Simultanément, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont réagir et être fortement adsorbées sur les surfaces engendrées par la coupe. Elles vont ainsi abaisser considérablement le coefficient de frottement.

De plus, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont assurer parfaitement la protection des surfaces contre la corrosion.



Fiche technique sur : www.huilesoluble.com



Fût 200 kg - code article 516875

Bidon 20 kg - code article 516859

Bidon 5 L - code article 516876

**CLASSIFICATION
ISO : MAF**

**GARANTI
SANS CHLORE
SANS SOUFRE
SANS NITRITE**

HUILE SOLUBLE MICRO-ÉMULSION BIOSTABLE

PRECISTATIC 200

DESCRIPTION

Huile soluble de haute technicité, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une microémulsion transparente. Cette formulation biostable, ne contient aucune matière nutritive permettant le développement de quelque population microbienne.

Les mélanges sont réalisés, huile soluble dans eau ou eau dans huile soluble, d'une façon aisée quelle que soit la température ambiante, et permettent d'obtenir des micro-émulsions parfaitement stables.

Le produit obtenu permet une protection anticorrosion maximum des pièces usinées, y compris en fonte, des outils, et des bâtis des machines, et de leurs parties statiques.

Même à des pourcentages d'utilisation élevés, dans des opérations extrêmement difficiles, ou sur des métaux extra durs, ce produit ne provoque pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides, après séchage du film lors de redémarrage (machines froides). Ses hautes performances permettent son utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification. Ce produit est sans odeur irritante, plus particulièrement observée avec les produits traditionnels lors d'opération de fraisage à grande vitesse.

Ce produit offre une stabilité totale même en eau dure. Il ne mousse pas en eau douce.

DOMAINES D'UTILISATION

Est utilisable en tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC, convient pour tous métaux tels que fontes, aciers, alliages d'aluminium. Ce produit ne provoque aucune tache sur les métaux sensibles. L'absence de chlore et de soufre actif dans sa formulation permet une utilisation sur titane et sur ses alliages.

MODE D'EMPLOI

Se reporter à la fiche de données de sécurité.



HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

NÉOLUBE® HC 2000

DESCRIPTION

Lubrifiant extrême pression, anti-soudure, anti-usure. Excellente tenue à l'outil.

Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres.

Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taraudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et sur inox.

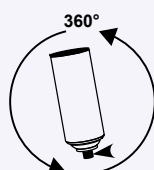
Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.

DOMAINES D'UTILISATION

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière. Opérations de perçage, de forage et de forage profond, de soyage, de taraudage manuel et semi-automatique, sur aciers fortement alliés, au chrome, aciers thermiques. Repoussage, cintrage, pliage, poinçonnage. Trous borgnes ou débouchants.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forêts, tarauds ou filières avant engagement. En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.



Aérosol 650 ml - code article 516168

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Fût 200 kg - code article 514615

Bidon 5 kg - code article 514672



Fiche technique sur : www.percagetaraudage.com



FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE PLASTIKOL T2

DESCRIPTION

Viscosité adaptée pour opérations sur machines automatiques. Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé. Extrême pression, anti-usure. Additif pour formulateurs et utilisateurs d'huiles de coupe entières, d'huiles de découpage, d'emboutissage, y compris évanescentes. Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.

Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique. Taraudage, rainurage.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

DOMAINES D'UTILISATION

PLASTIKOL T2 est recommandé pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs, pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires.

Comme additif aux huiles de coupe classiques, comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.



Burette 250 ml - code article 514952



Fût 220 kg - code article 516719

Bidon 20 kg - code article 515266

**GARANTI
SANS SOLVANT
CHLORÉ**





Fût 200 L - code article 515695
Bidon 20 L - code article 515267

DLU ÉTENDUE À
4 Ans



Garanti sans COV



HUILE POUR MICRO LUBRIFICATION ET LUBRIFICATION MICROCHEM® 35

DESCRIPTION

Fluide de lubrification extrême pression pour enlèvement de copeaux et pour opérations de déformation sur alliages d'aluminium y compris au silicium. Garanti sans chlore et sans soufre, anti-usure, non tachant.

DOMAINES D'UTILISATION

USINAGE : Tronçonnage, sciage, scies à rubans ou circulaires, perçage, filetage, tournage, fraisage.

DÉFORMATION : Estampage, cambrage, emboutissage, soyage, profilage, taraudage par refoulement, repoussage, découpage, poinçonnage.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur, par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en microlubrification.

ADDITIVATION :

De 10 % à 20 % dans les huiles de coupe traditionnelles.

De 2 % à 15 % dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents.



Perçage de centrage sur alliages légers au silicium, série 4000 (aluminums de fonderie).



Perçage pilote avec forêt classique sur surfaces concaves et convexes.



Fiche technique sur : www.usinagealuminium.com



Fût 200 L

PRECISION VG 15 : code article 517502

PRECISION VG 30 : code article 517503

PRECISION VG 40 : code article 517504



Réduction des COV
COV 0 %



GARANTIE SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM

LUBRIFIANTS POUR ENLÈVEMENT DE COPEAUX

PRECISION VG

DESCRIPTION

Les PRECISION VG possèdent d'excellentes propriétés : une très forte polarité, une viscosité adaptée et un pouvoir mouillant et couvrant exceptionnel qui permettent d'établir naturellement un film lubrifiant et onctueux en régime sévère de production. Ils améliorent le niveau général de performances des fluides :

- allongement de la durée de vie de l'outil
- augmentation de la productivité
- amélioration de l'aspect de surface des pièces

Les PRECISION VG sont compatibles avec la totalité des matériaux environnants, métaux, peintures, plastiques, élastomères et caoutchoucs ; laissent un faible film résiduel permettant le soudage ; assurent une protection temporaire inter-opération, jusqu'à un mois, en atmosphère humide sous abri (selon méthode d'essai RENAULT D63 1861).

Les PRECISION VG sont compatibles à 100 % avec un dégraissage alcalin selon la méthode d'essai RNUR, ne tâchent pas les aciers, aciers inoxydables, les alliages légers ou cuivreux.

DOMAINES D'UTILISATION

PRECISION VG 15 : USINAGE DE PRÉCISION

Développé pour le décolletage de précision. Il est également largement utilisé pour le décolletage de laiton. Sa polarité permet également toutes opérations de perçage, de fraisage, de taraudage et de sciage sur alliages légers. Il peut être utilisé pour la rectification et le rodage des aciers traités.

PRECISION VG 30 : USINAGE CONVENTIONNEL

Utilisé pour le décolletage, le fraisage, le perçage et le taraudage classique des aciers faiblement alliés.

PRECISION VG 40 : USINAGE SUR MÉTAUX EXTRA-DURS

Utilisable pour les opérations de décolletage, fraisage, alésage, shaving, sciage, filetage sur aciers fortement alliés y compris inoxydables. Il est adapté pour le taillage d'engrenages.

**LUBRIFIANTS
ISSUS DE
L'AGROCHIMIE**

**SUBSTITUTS
AUX HUILES
MINÉRALES
ET PRODUITS
PÉTROLIERS**

SANS TOXICITÉ

Les PRECISION VG améliorent d'une façon importante les conditions d'hygiène, notamment parce qu'ils ne dégagent pas de vapeurs préjudiciables pour la santé. Ils sont non irritants, non sensibilisants et très peu desséchants pour la peau.

SANS RISQUE D'EXPLOSIVITÉ

Contrairement à la plupart des vecteurs solvants de certaines huiles entières de faible viscosité, les PRECISION VG ont des points éclairés élevés et permettent de travailler dans des conditions de sécurité optimisées. Ils permettent de s'affranchir de tout classement en zone ATEX, selon l'Arrêté du 8 Juillet 2003.

SANS COV

Les PRECISION VG permettent de s'affranchir immédiatement de l'Arrêté du 29 Mai 2000 concernant les rejets ou les émissions de COV. Leur pression de vapeur étant largement inférieure au seuil fixé par la Directive Européenne 1999/13/CE relative à la réduction des émissions des composés organiques volatils.

BIODÉGRADABLE À 100 %

Les PRECISION VG sont rapidement et totalement biodégradables (selon les tests OECD 301 B et OECD 302 C). Leur emploi protège l'environnement et les populations riveraines en cas de déversement accidentel. Ils ne nécessitent aucune déclaration d'emploi auprès des autorités administratives (Décret 2002-680).





Fût 200 L - code article 515041
Bidon 20 L - code article 515102

POINT ÉCLAIR :
62°C

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
35 MN

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
32

SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES

NEUTRALÈNE® ECO 60

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse, le NEUTRALÈNE® ECO 60 est totalement exempt d'aromatiques et de benzène. Rapport point éclair/vitesse d'évaporation optimisé. Non classé inflammable CLP CE1272 régulation GHS. Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage. Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique générale. Élimination d'encre fraîche pour flexographie-héliographie. Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'informations. Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide. Maintenance industrielle. Opérations de nettoyage en ateliers de montage. Élimination d'encre fraîche en impression flexo et héli.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur. Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage. Ne pas utiliser en bacs ultrasons.



*Diélectrique, tension de claquage
IEC156 63 000 volts.
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide.*



Nettoyage des encres en flexographie.



*NEUTRALÈNE® ECO 60 est utilisé pour des opérations de dégraissage
difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles.*



Fiche technique sur : www.solvantdegraissanteco.com



Fût 200 L - code article 514130

Bidon 20 L - code article 514129



Nonfood Compounds
Program Listed K1
144658



Réduction des COV
COV 0 %



POINT ÉCLAIR :
>100

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
4H

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
>70

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

NEUTRALÈNE® BIO 1000

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.

Optimisation du PGS (Plan de gestion des solvants), directive IED. Bilan matière entrée / sortie solvant. Faiblement volatil, réduction des consommations. Déclassement des zones ATEX. Non inflammable, certifié NSF K1 pour industries agroalimentaires (IAA).

Diélectrique, tension de claquage IEC156 50 000 volts. Point de congélation -20°C. Stockage extérieur autorisé. Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile.

Pour opérations de nettoyage et de décontamination humide. Pouvoir dégraissant renforcé par des esters d'origine végétale. Utilisable à froid ou à chaud "spécial fontaines de dégraissage".

DOMAINES D'UTILISATION

Spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70°C.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.



NEUTRALÈNE® BIO 1000
est utilisable à froid ou à chaud
jusqu'à 70 °C, en bacs par immersion, ou
en machines à panier, en rotation ou en
translation.



Fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com



Fût 200 L - code article 515110

Bidon 20 L - code article 514931



Nonfood Compounds
Program Listed A1, K1
156389



POINT ÉCLAIR :
82°C

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
>6H

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
>150

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE

NEUTRALÈNE® 1079

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Solvant spécifique pour encres, adhésifs, colles, graisse, résines non polymérisées, peintures, vernis et assimilés non réticulés. Excellent solvant de colles Holt-melt. Inodore, sans pictogramme de danger, facilement et rapidement biodégradable. Garanti sans HC, sans MOSH/POSH, sans MOAH, procès verbal d'analyse disponible sur demande 21/009484 LC GC-FID DIN/EN 16995. Garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante, ou sensibilisante. Très haut pouvoir solvant : indice KB supérieur à 150. Non inflammable, déclassement des zones ATEX. Faiblement volatil, réduction des consommations. CLASSE DIB déchet industriel banal. Diminution du coût de destruction. Point de congélation -80°C. Stockage extérieur autorisé, sans obligation de rétention.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie. Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles. Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs. Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression. Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture. Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres. Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs. Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromatographie).

NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence

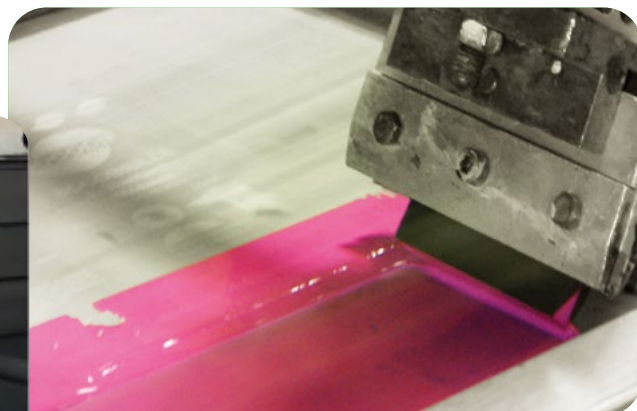
NEUTRALÈNE® 1089 AM.

MODE D'EMPLOI

NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.



Nettoyage du matériel de tampographie



Lavage d'écrans sérigraphie.



Fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com

SOLVANTS NEUTRALÈNE®

NEUTRALÈNE®
ECO 60

NEUTRALÈNE®
BIO 1000

NEUTRALÈNE®
1079

Modes d'utilisations



Dégraissage au chiffon

...

...

...



Dégraissage avec brosse

...

...

...



Pulvérisateurs basse pression
avec rinçage à l'eau

...

...
à partir de 20 %
dans l'eau



Fontaines à solvant

...

...

...
à partir de 50 %
dans l'eau



Bac ultrasons

...

...
à partir de 20 %
dans l'eau



Bac pour immersion à froid ou à chaud

...

...

...
à partir de 50 %
dans l'eau



Panier à rotation ou en translation

...

...

...



Machines de lavage A3

...

...



Machines de lavage par aspersion

...
à partir de 20 %
dans l'eau



SOLVANT DÉGRAISSANT “SPÉCIAL CONTACTS”

NEUTRALÈNE® HV1

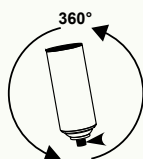
DESCRIPTION

Solvant de décontamination et de dépollution pour composants électriques et électroniques. Sans action sur les plastiques thermodurs, les résines d'imprégnation et de tropicalisation. Vitesse d'évaporation immédiate, séchage instantané, pour nettoyage à sec. Rigidité diélectrique IEC156 43 000 volts.

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALÈNE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

Aérosol 650 mL
code article 516171



DLU ÉTENDUE A
5 Ans

Directive F.Gas

**Propulseur
inflammable
Garanti sans
HFC 134a et 152a**

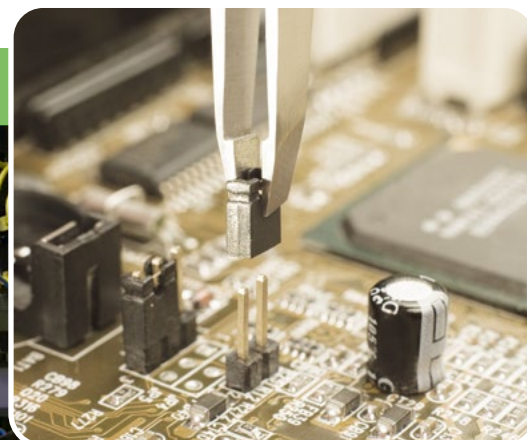
DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALÈNE® HV1 est sans action sur les vernis isolants. Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs. Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de composants montés en surface (CMS). Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques.



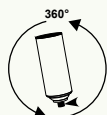
Nettoyage de contacts électriques avec technique dite “sèche”.



Fiche technique sur : www.degraisantsec.com



Aérosol 650 mL - code article 514664



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Bidon 20 L - code article 515017

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES

NEUTRALÈNE® V 200

DESCRIPTION

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage, décontamination, préparation de surfaces. Aérosol certifié NSF A1 pour industries agroalimentaires (IAA).

Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts. Pour décontamination par nettoyage humide. Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes de manutention et de levage. Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane. Vitesse d'évaporation ultrarapide : 9 minutes à 20 °C débit d'air nul. Pouvoir solvant indice KB 90.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle. Dépollution de matériels électriques hors tension, nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines. Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser. Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer avec un chiffon propre.

**PRODUIT
S'INSCRIVANT DANS
UNE DÉMARCHE OU
UNE MÉTHODE HACCP.**

**ANALYSE DES
DANGERS, POINTS
CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX
ALIMENTARIUS**



*Nettoyage de résidus d'huile de tournesol sur
les lignes de conditionnement.*





AÉROSOL NETTOYANT FREIN 3 FONCTIONS

BIOSANE® NF 100

DESCRIPTION

Nettoyant 3 fonctions : DÉGRAISSANT, DÉPOUSSIÉRANT, DÉPARTICULANT. Garanti sans acétone, sans solvants chlorés, sans aromatiques. BIOSANE® NF 100 est un mélange de solvants à haut indice KB, permettant de nettoyer et d'entretenir tous les composants des systèmes de freinage. Plaquettes, disques-cylindres, étriers-segments, tambours. Compatible et efficace sur tous types de freins, fontes, composites, céramique, carbone/carbone.

NETTOYANT FREINS et tous composants des systèmes de freinage, embrayages, injecteurs diesel, filtres à huile, débitmètres, jantes... DÉGRAISSANT COMPOSANTS MÉCANIQUES, guides, articulations, chaînes, roulements,

galets, glissières, paliers...

NETTOYANT CONTACTS ÉLECTRIQUES, désoxydant, nettoyage de pistes électroniques, composants CMS.

PRÉPARATION DE SURFACES, avant collage, fixation chimique, revêtement, peinture, vernis, traitement de surfaces.

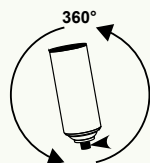
NETTOYANT POUR MATIÈRES PLASTIQUES, pièces techniques composites, thermodurs, thermoplastiques, menuiseries PVC.

NETTOYANT POUR FLEXIBLES HYDRAULIQUES, contrôles obligatoires pour détection de fuites d'huiles et d'amorces de rupture. Compatible tous métaux, toutes matières plastiques excepté le polystyrène, tous caoutchoucs, élastomères (durites) sans action sur les peintures polymérisées.

Résidus gras : Ils proviennent essentiellement des liquides de freins, graisses cardans, cylindres et pistons, des fuites accidentelles d'huiles provenant du véhicule lui-même ou de la chaussée.

Poussières : Principalement provenant de la chaussée ou du châssis, pollutions climatiques, boues, environnement de circulation.

Particules : Ce sont les fameuses PF 10 ; elles proviennent de l'usure des plaquettes de freins, mais aussi de l'usure des pneumatiques, et des revêtements routiers.



DLU ETENDUE À
5 Ans

**TRES FORT
POUVOIR SOLVANT**

+

**VITESSE
D'ÉVAPORATION RAPIDE**

+

FORTE PRESSION

=

EFFICACITÉ MAXIMUM

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de carburateurs et d'embrayages, dégraissage de filtres à huile, nettoyage d'injecteurs diesel, débitmètres, jantes, contacts électriques, électroniques hors tension. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture, avant décor. Dégraissage de composants mécaniques, guides, chaînes, articulations, roulements, galets. Dégraissage d'assemblages à géométries complexes. Dégommage de glissières de machines-outils, de colonnes à bille d'outils de presse. Nettoyage de matières plastiques, pièces techniques, menuiseries PVC...

MODE D'EMPLOI

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Pulvériser de 10 à 15 cm des surfaces à nettoyer. Pour le nettoyage des plaquettes de freins, procéder préalablement au démontage de celles-ci.



Nettoyage de disques de freins fontes, composites, céramique, carbone/carbone.



BIOSANE NF 100 aux 24 h 00 du Mans
Classé TOP 1
Performances - Rapidité - Santé



Fiche technique sur : www.nettoyantfreins.com

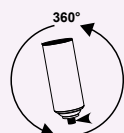
PROTECTION ANTI-CORROSION



Aérosol 650 mL

PROTECT FL 100 : code article 514249

PROTECT FL 100 BLUE : code article 516238



DLU ÉTENDUE A
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

PROTECT FL 100 - PROTECT FL 100 BLUE

DESCRIPTION

PROTECT FL 100 : Protection tous métaux. Filmogène, non siccatif. Film mince éliminable par tous solvants usuels. Neutralise la corrosion générée par les empreintes de doigts. Pénétrant, pour pièces à géométries complexes.

PROTECT FL 100 BLUE : Coloré en bleu, visible à la dépose pour pièces à géométries planes. Non pénétrant, non tachant à la remise en service. Protection de moules, d'outils de presses avant stockage, outils coupants.

Produits de protection anti-corrosion pour un stockage longue durée, non gras, non siccatifs, résistants aux UV.

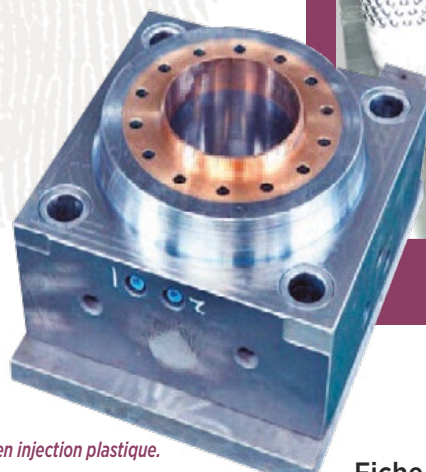
Hydrofuges, déplacent l'eau, peuvent être utilisés sur des surfaces humides. Protection anti-corrosion après usinage avec des huiles solubles, assurent une protection anti-humidité, y compris sur moteurs ou composants électriques. Permet d'assurer une protection pour tous composants ou pièces devant être manipulés manuellement, et sensibles à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion-soufflage. Pièces réalisées par des machines à reproduire. Pièces de mécanique de précision. Prototypes, outils de presse, matrices, poinçons. Entretien général, utilisation en marine. Maintenance prédictive.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Protection anti-corrosion de moules en injection plastique.



Protection anticorrosion d'outils de presse.

Fiche technique sur : www.fluideanticorrosion.com





CIRE DE PROTECTION ANTI-HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION AÉROSOL TRÈS LONGUE DURÉE

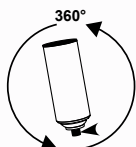
PROTECT CR 250

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO RIO. La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, utiliser NEUTRALENE® ECO 60. Applicable sur surfaces verticales. Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression. Produit stable, faiblement odorant.

Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface. Utilisable sur tous les métaux. Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères. PROTECT CR 250 est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

Aérosol 650 mL
code article 516172



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Tonnelet 25 L - code article 515372

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse, moules d'injection plastique, moules en verrerie, prototypes. Pièces de mécanique de précision, opérations de coconnage, entretien général. Utilisation en marine, construction machine, pièces difficiles d'accès.

MODE D'EMPLOI

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure.

Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille. Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.

TEST AU BROUILLARD SALIN
ISO 9227 1056 HEURES RI 5

ANTI-CORROSION ET
ANTI-OXYDATION
Y COMPRIS EN AMBIANCES
HUMIDES, AGRESSIVES,
SALINES, POLLUÉES

STOCKAGE HORS ABRI
CONCONNAGE, CORPS CREUX,
EXPÉDITIONS MARITIMES.



Expéditions de machines en maritime longue distance.



Protection anti-corrosion de tubes en bottes, par immersion.



Fiche technique sur : www.cireanticorrosion.com

PROTECTION ANTI-CORROSION

GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES

GALVANISATION À FROID OU MAKE-UP ?

La littérature concernant les galvanisants à froid est particulièrement dense. Fabricant ou distributeur, chacun y va d'arguments qui se révèlent le plus souvent commerciaux. Sur le plan économique, la grande majorité de ces aérosols sont conditionnés avec un gaz liquéfié butane-propane. Hormis la dangerosité de ce gaz extrêmement inflammable avec -58 °C de point éclair et, de plus, fortement explosible, la teneur en principe actif galvanisant est très faible, de l'ordre de 20 à 30 %. Il en résulte un faible prix de revient, et donc un faible prix de vente, mais aussi la conséquence de ne pouvoir traiter qu'une faible surface. Le prix n'est donc qu'apparent. Les fabricants ne s'engagent que très peu à ce titre, et les plus sérieux annoncent un pouvoir couvrant de 1,2 m² à 1,8 m². Il suffit de peser un aérosol avant utilisation.

La première fonction d'un galvanisant à froid est de protéger de la corrosion. Il existe une méthode normalisée pour tester les performances d'un produit de protection anti-corrosion ; elles sont décrites dans les normes ISO 9227 et ISO 4623-3.

Peu de fabricants s'engagent sur les performances de leurs produits, considérant que les utilisateurs nécessitent la plupart du temps des galvanisants pour des opérations de retouche ; les professionnels appellent d'ailleurs cela du make-up. Aucun ne justifie non plus de ces résultats, par des procès-verbaux d'essais réalisés par des laboratoires certifiés. Nos valeurs ne sont pas les mêmes.

TENUE AU TEST BROUILLARD SALIN ISO 9227 : 2808 H
PROCÈS-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK
certifiés COFRAC, ISO 17.025

N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

Ce procès-verbal d'expertise peut vous être envoyé sur simple demande.

Tenue en température +550 °C. Hors poussière après 4 mn, manipulable après 7 mn. Galva ZN+ est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène et ultra brillant. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâts de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations

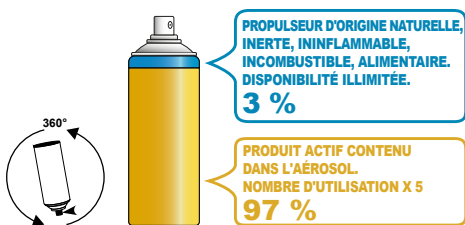
de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épurations et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains.



GALVA ZN+

AÉROSOL GALVANISATION À FROID
SPÉCIAL RETOUCHES

EXISTE EN 3 FINITIONS
ULTRA BRILLANT - BRILLANT - MAT



POUVOIR COUVRANT PAR AÉROSOL :

10 M²

POIDS NET :

522 GR

UTILISABLE DE :

-50 °C à +550 °C

FINITION ULTRA BRILLANT

Aérosol 650 mL - code article 514665

Fiche technique sur : www.galvanisantultrabrillant.com



FINITION BRILLANT

Aérosol 650 mL - code article 514594

Fiche technique sur : www.galvanisantbrillant.com



FINITION MAT

Aérosol 650 mL - code article 514667

Fiche technique sur : www.galvanisantmat.com





Aérosols 650 mL

Ultra brillant - code article 515551

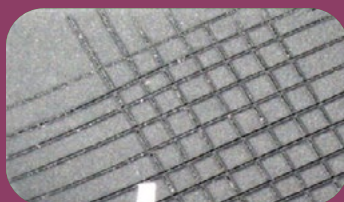
Brillant - code article 516623

Mat - code article 516624

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



TEST ERICHSEN D'EMBOUTISSAGE ISO 1520
Totale résistance à la déformation
Opérations de pliage, cambrage possibles
après traitement.



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409

AÉROSOL GALVANISATION À FROID - SPÉCIAL RETOUCHES

ZN MÉTAL ULTRA BRILLANT / BRILLANT / MAT

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect.

ZN METAL iBiotec, résiste à des températures de 550°C, sans se dégrader. Cette caractéristique permet à l'utilisateur tout emploi, sur corps soumis à de très fortes températures. En outre, le revêtement réalisé est soudable (sauf sous argon). Ce galvanisant permet une action polyvalente, pour la protection de tous métaux galvanisés, après reprise mécanique ou de soudage, ainsi que pour la prévention de la corrosion et de l'oxydation.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâts de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épurations et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement de bas en haut, après décolllement de la bille contenue à l'intérieur de l'aérosol. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter, sans surépaisseur, en croisant les couches si nécessaire. Ne jamais pulvériser à une distance supérieure sous peine de problèmes d'adhérence. Les particules de Zinc doivent être chimiquement liées aux atomes de Fer afin d'obtenir une cinétique d'oxydation extrêmement faible, principe de la galvanisation. Les surfaces à traiter devront être préparées avec soin pour obtenir une protection de très longue durée. Traiter donc impérativement des surfaces dégraissées, propres, sèches et sans trace de rouille ou de calamine. Effectuer un brossage métallique ou un ponçage préalable si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas purger l'aérosol après utilisation. Astuce : stocker les aérosols à plat, le temps nécessaire d'agitation sera beaucoup plus rapide.



Zn METAL peut être peint.



Zn METAL est soudable.



Fiche technique sur : www.aerosolgalvanisationafroid.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

DÉGRIPPANT MULTIFONCTIONS POUR 1000 APPLICATIONS

**DÉGRIPPANT - DÉSOXYDANT
LUBRIFIANT - ANTI-ADHÉRENT
DÉMOULANT - RÉNOVATEUR
BRILLANTANT**

FORTEMENT LUBRIFIANT, ANTI-USURE

TEST DE FRICTION SRV

0.12

Consommation énergétique, efforts de démontage et bruits de fonctionnement faibles.

FORTEMENT PÉNÉTRANT

TENSION SUPERFICIELLE FAIBLE

23,4 Dynes/cm

FORTEMENT DÉSOXYDANT

TEST MIL A 907 ED COUPLE DE DESSERRAGE

12 N/m

DÉGOUDRONNANT INSTANTANÉ

TEST DE DÉBITUMINAGE 40 G À 20°C

3 mn 15 s

(référence gas oil cancérigène 5 mn 30 s)

**DÉGRIPPANT POUR INDUSTRIES
AGROALIMENTAIRES**

GARANTI SANS HC,

SANS MOSH/POSH, SANS MOAH.

Procès verbal d'analyse disponible sur demande

N°21/006838 suivant norme DIN/EN 16.995 (LC, GC-FID)



Nonfood Compounds
Program Listed H1
162700



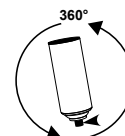
Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



**PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.**

3 %

**PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %**



DLU ÉTENDUE À
5 Ans

DETECT BLUE



Réduction des COV
COV 48.7 %



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM

**AÉROSOL FLUIDE PÉNÉTRANT
100 % VÉGÉTAL**

**GARANTI SANS PESTICIDES
RÉSIDUELS ET SANS OGM**

Aérosol 650 mL - code article 515677

DOMAINES D'UTILISATION

Composants mécaniques fluiditiques, composants mécaniques transmissions de puissance, industrie du bois 1^{ère} et 2^{ème} transformation, nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs, composants mécaniques transmissions d'information, huile de décoffrage et de démoulage tous bétons.

MODE D'EMPLOI

Utiliser la buse correspondante à l'emploi, agiter quelques instants l'aérosol, pulvériser sur les surfaces à traiter. En cas de nécessité, essuyer après traitement avec un chiffon humide.

Attention : En cas de nettoyage ou d'épandage accidentel, les sols peuvent être glissants, rincer à l'eau. IMPACT est aussi un lubrifiant. Ne pas utiliser sur courroies de transmission ou comme nettoyant freins.



Fiche technique sur : www.degrippantlubrifiantvegetal.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

DP 6

DESCRIPTION

Dégrippant à vitesse d'action rapide fortement pénétrant et désoxydant.

Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095. Anti-corrosion en statique et dynamique. Nettoyant des huiles, graisses, pollutions inorganiques. Dégoudronnant débituminant à effet immédiat.

Propre, incolore, non gras, garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés. Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas. Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. DP6 est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle. Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin). Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Hydrofuge, est utilisable sur les surfaces humides. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

Aérosol 650 ml
code article 514663



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



Bidon 20 L - code article 514983

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques, bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides, câbles sous gaines, dégoudronnage de carrosserie, charnières, colonnes.

Contacts électromécaniques, dégomme de glissières de machines-outils, dégraissage des chaînes.

Elimination des graisses calcinées dans les roulements, entretien général.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



DP 6 Super dégrissant puissant pour maintenance curative.



Fiche technique sur : www.degrissant6fonctions.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS

DP 10

DESCRIPTION

Produit certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA), s'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP ; analyse des dangers, points critiques pour leur maîtrise ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS. Pénétrant, dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion. Nettoyant, dégraissant, diluant, désincrustant, anti-adhérent, dégoudronnant, débituminant, brillantant pour élastomères, sciage et glisse du bois en 2^{ème} transformation. Propre, incolore, DP 10 est garanti sans silicone ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1
149304

Aérosol 650 ml
code article 514592



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1
152375

Bidon 20 L
code article 515027

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégommage de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques, ateliers de maintenance, après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport, cimenteries.

Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Maintenance préventive en IAA.



Lubrification de glissières, rails, guides,
poulies, roulements.

Fiche technique sur : www.degrippant10fonctions.com



DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



Aérosol 650 ml
code article 514668



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

**GARANTI SANS
BUTANE PROPANE**

AÉROSOL DÉGRIPPANT MOS₂

DP 3 MoS₂

DESCRIPTION

Puissant dégrissant à action immédiate, fortement lubrifiant par la présence de lubrifiant solide MoS₂, facilite le montage, permet le démontage. Désoxydant, décalaminant, supprime le gommage, hydrofuge, anticorrosion.

Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm. Dégrissant à vitesse d'action ultra rapide ; couple de desserrage optimum MIL A 907 E10 40N/m. Très fortement lubrifiant MoS₂ super fine finest 2,5μ. TEST SRV 0,09, test shell 4 billes, empreinte 0,52, ICS 3100 DaN. Réduction des bruits de fonctionnement, anti-usure. Garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Évite l'étincelage et ne résinifie pas. Produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Produit stable ayant une remarquable tension superficielle. Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle. Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant. Très faible tension de surface. Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.

Utilisable sur les surfaces humides. Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures. Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C. Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots. Dégommage de glissières de machines-outils. Pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques.

Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), entretien général, dégraissage des chaînes. Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

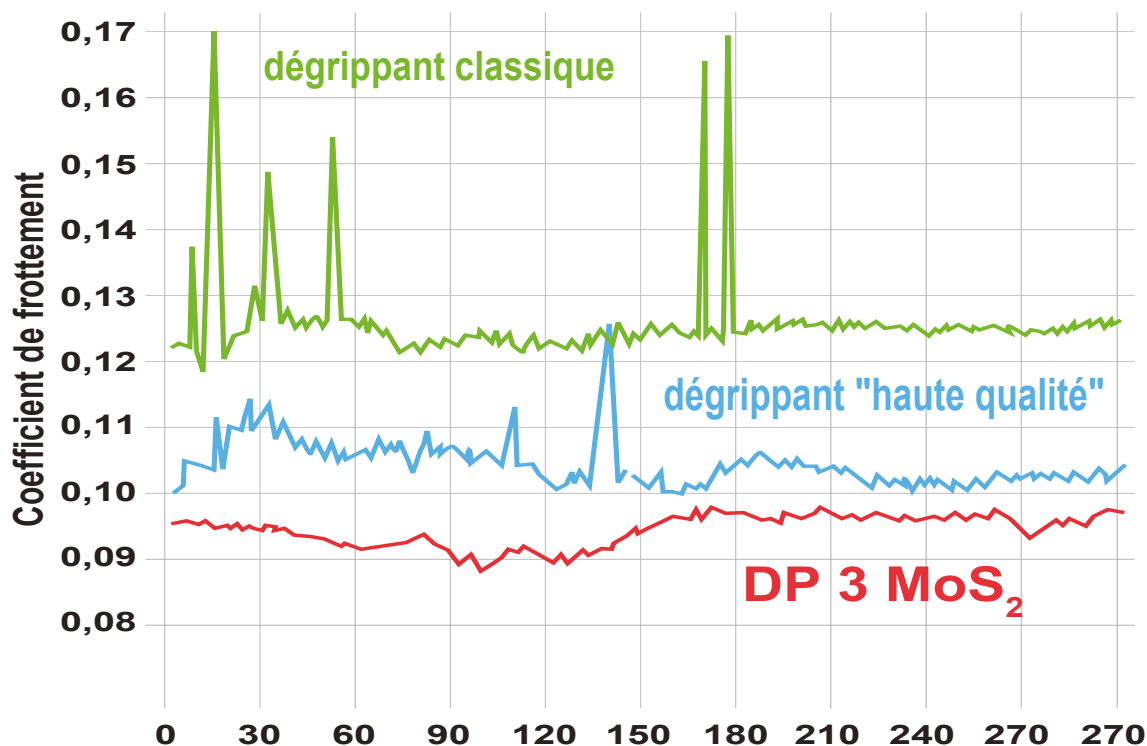
**SÉCURITÉ ACCRUE EN STOCKAGE OU
LORS D'UTILISATIONS EN ESPACES CONFINÉS**



Fiche technique sur : www.degrissantmos2.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

SRV : TEST DE FRICTION



COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement.

Plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-contre,

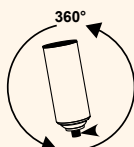
le DP 3 MoS₂ assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces.

Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

DÉMOULANTS



Aérosol 650 ml - code article 514227



Clavier

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE, À FILM NON GRAS DEMOPLAST® 750

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

Excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxy, les polyesters, les caoutchoucs, etc. Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées et l'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules, facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches. Excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit "à cire perdue".

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.

INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.

INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



Coque de matériel électronique.



Fiche technique sur : www.demoulantsanssilicone.com

DÉMOULANT ANTI-ADHÉRENT ET LUBRIFIANT SANS SILICONE

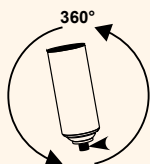
DÉMOPLAST® 780 HT

DESCRIPTION

Démoulant plastique spécifique pour blocs chauds. Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones. Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor. Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces. Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure. Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois. Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture. Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène. Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques. Pour élastomères, thermoplastiques, thermodurs, composites. Spécial matériaux poreux, chargés, avec effet de laminage de la matière. Anti-adhérent pour moules chauds, pièces complexes. Peintable, soudable, permet tout traitement de surface ultérieur. CERTIFIÉ NSF H1 en 20 L pour industries agroalimentaires (IAA).



Aérosol 650 ml
code article 516173



Bidon 20 L - code article 514452



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149309



DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique traitement des moules chauds. Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes. Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères. Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés. Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile. Anti-adhérent en moussage polyuréthane, agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, ZamaK, plomb, démoulage de matières poreuses avec charges minérales. Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression. Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA. Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques. Étirage grande vitesse de films PE.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.



**OPTIMISATION DE LA RÉPARTITION MATIÈRE
POUR PIÈCES TECHNIQUES COMPLEXES**

*Extrusion-soufflage de conduits
à formes complexes en polyalpaoléfines,
pour l'aéronautique.*



D É M O U L A N T S



AÉROSOL SILICONE MULTI-FONCTIONS NON GRAS

DÉMOPLAST® SIL 850

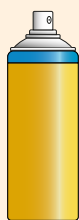
DESCRIPTION

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent, hydrofugeant, isolant, brillantant. Neutre, filmogène, non tachant, inodore. Utilisable sur tous métaux, thermoplastiques, élastomères, thermodurs, bois, pierres, bétons. Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur. Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux. Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.



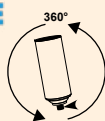
Nonfood Compounds
Program Listed H1
146626

Aérosol 650 ml
code article 514228



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



DLU ÉTENDUE À
4 Ans

**PRODUIT S'INSCRIVANT
DANS UNE DÉMARCHE OU
UNE MÉTHODE HACCP.
ANALYSE DES DANGERS,
POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX
ALIMENTARIUS**

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



Glissement de bouteilles en PET et de skin packs sur convoyeurs.



Embouteillage, sertissage.



Fiche technique sur : www.demoulantlubrifiantsilicone.com

D É M O U L A N T S



Bidon 20 L - code article 515250



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149259



LUBRIFIANT

DÉMOULANT

ANTI-ADHÉRENT

HYDROFUGEANT

ISOLANT

BRILLANTANT

NON GRAS

FLUIDE SILICONE LIQUIDE MULTI-FONCTIONS

NEOLUBE® SIL 2272

DESCRIPTION

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent, hydrofugeant, isolant, brillantant. Compatible et utilisable sur tous matériaux. Applicable par pulvérisateurs basse pression avec maîtrise totale de la dépose. Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Produit incolore, pratiquement inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces. Permet également d'être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Permet également d'être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur. Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons et de moisissures. Fluide isolant possédant une rigidité diélectrique de 14 kV.mm^{-1} . Coefficient de dilatation thermique : $9,9.10^{-4} \text{ (cm}^3/\text{cm}^3\text{) en } ^\circ\text{C}$.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BATIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

HOPITAUX : Lubrification du matériel de chambre et de blocs, glissières, crémaillères, etc.

FONDERIES : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, croning, alliages légers à cire Reboul.

MECANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ELECTROTECHNIQUE : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.

ELECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

Mobiliers urbains

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

TEXTILE : Extrusion de fils nylon.

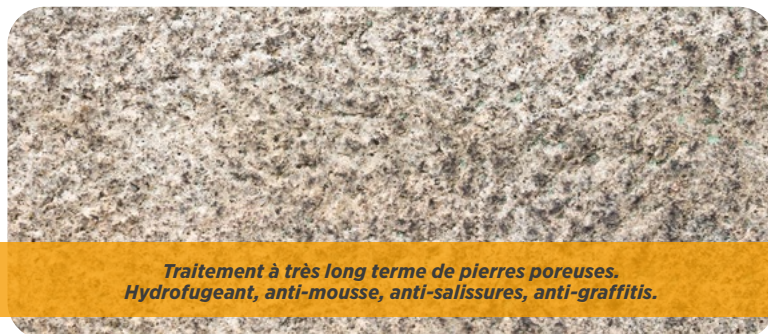
EMBALLAGES, CONSERVERIES : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.



*Traitement à très long terme de pierres poreuses.
Hydrofugeant, anti-mousse, anti-salissures, anti-graffitis.*

Fiche technique sur : www.siliconensf.com





Fût 200 kg - code article 514473
Bidon 20 kg - code article 514472

**AGENT DE
NETTOYAGE
À 12 % DE
MATIÈRES
ACTIVES**

DÉTERGENT NETTOYANT DÉGRAISSANT POUR MILIEUX INDUSTRIELS

BIOCLEAN® SAFE

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SAFE est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel.

Ininflammable, BIOCLEAN® SAFE ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.

Détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents, super concentré nettoie toutes les surfaces. Il peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau. Triple action dégraissante, nettoyante et désincrustante. Utilisable pur ou dilué.

Élimine huiles, graisses, pollutions inorganiques, poussières.

DOMAINES D'UTILISATION

Maintenance industrielle, nettoyage des jantes VL et PL.

MODE D'EMPLOI

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation. BIOCLEAN® SAFE s'utilise pur ou dilué dans l'eau. Voir pourcentages et modes d'utilisation page 61.

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation. Craint le gel. Ne pas utiliser sur alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau. Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes. Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage. Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.



Nettoyage, dégraissage de modules de lignes d'assemblage.



Fiche technique sur : www.detergentdesecurite.com



Fût 200 kg - code article 514260
Bidon 20 kg - code article 514259
Carton 4 x 5 kg - code article 516114



Nonfood Compounds
Program Listed A1
146624



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC
SANS MOH/POH, SANS MOAH
Procès verbal d'analyse disponible sur demande
ZI/009485 LC GC-FID DIN/EN 16995

DÉTERGENT DÉGRAISSANT POUR NETTOYAGES DIFFICILES

BIOCLEAN® AL HP

DESCRIPTION

BIOCLEAN® AL HP est un détergent alcalin fortement concentré mis au point pour des nettoyages lourds en milieux industriels. Il est utilisé pour l'élimination de tous types de pollutions d'origine animale, végétale ou minérale. Particulièrement recommandé pour l'élimination de produits organiques tels que les graisses, hydrocarbures légers ou lourds. Possède un fort pouvoir nettoyant et désincrustant des particules inorganiques ou des résidus de combustion, pouvoir mouillant, dégraissant, désincrustant, renforcé. Peut être employé pour le nettoyage de chaudières côté feu ou pour l'élimination d'encre liquides, notamment en flexographie.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur toutes surfaces, sols, structures, machines, lignes de production, cuveries, unités de conditionnement et de convoyage. Nettoyages périodiques de sols d'ateliers, structures, plates-formes de forage, aires de stockage et lors de nettoyages d'urgence en process industriels ou lors d'un épandage accidentel.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® AL HP s'utilise à partir de 2 % et jusqu'à 20 %, dilué dans de l'eau courante, suivant la nature des polluants et le degré de pollution. Utilisation au chiffon, à la brosse, par pulvérisation avec rinçage basse ou haute pression ou par machines à brosses. Utilisable en machines ultrasons.

Faire un essai préalable sur des surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées. Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation. Employé pur, BIOCLEAN® AL HP peut dépolir dans le temps les verres inorganiques. Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

FORMULE
CONCENTRÉE À
22 %
DE MATIÈRES
ACTIVES



Nettoyage des lignes de conditionnement en IAA.





Carton de 12 pulvérisateurs 750 ml
code article 517347



Nonfood Compounds
Program Listed A1
146624



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH
Procès verbal d'analyse disponible sur demande
Z/009485 LC GC-FID DIN/EN 16995



DÉTERGENT PUISSANT 4 FONCTIONS

BIOCLEAN® AL HP PRÊT À L'EMPLOI

DESCRIPTION

Nettoyant, dégraissant, désincrustant, décontaminant pour industries agroalimentaires. ISO 22 000 - plan HACCP. BIOCLEAN® AL HP élimine instantanément toutes pollutions inorganiques, poussières, pulvérulents, suies, résidus de combustion et toutes pollutions organiques, huiles et graisses, y compris cuites, minérales, végétales, animales. Compatible toutes surfaces, verres, céramiques, plastiques, caoutchoucs, métaux non sensibles à la corrosion comme les aluminiums, les inoxydables, métaux super-polis, surfaces peintes, chromées, galvanisées, électro-zinguées.

DOMAINES D'UTILISATION

Sols, structures, machines, cuveries, lignes de conditionnement, tapis de transfert, de convoyage.

MODE D'EMPLOI

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation.



Machine automatisée de production en pharmaceutique.



Fiche technique sur : www.nettoyantindustriesalimentaires.com



Fût 200 kg - code article 516581
Bidon 20 kg - code article 514257

26 %

DE MATIÈRES ACTIVES

NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET
LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON

AUCUNE ACTION SUR LA
BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES.

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES

DÉTERGENT DÉGRAISSANT SPÉCIFIQUE SOLS ET AIRES

BIOCLEAN® SL 200

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SL 200 est un détergent complexe qui convient particulièrement pour le nettoyage des surfaces de faible porosité, fortement polluées. Il possède un fort pouvoir désincrustant lui permettant d'éliminer les pollutions organiques, mais aussi inorganiques. Utilisable en manuel, avec matériels HP, ou sur machines à brosses. Faiblement moussant, permet de voir le fil d'eau. Sans rinçage, auto-séchant, non glissant. Efficace sur toutes pollutions, y compris encres et résines. Utilisable à partir de 2 % dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage, nettoyage et lavage de sols industriels peints, en résine ou bétons surfacés. Convient pour les sols particulièrement sales, du fait de l'activité industrielle. Utilisation avec machine à brosses, matériel haute pression, ou autolaveuses. Peut-être utilisé pour de la dépollution de caniveaux, pour le nettoyage manuel de lignes de production avec bâtis peints ou inoxydables.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %. BIOCLEAN® SL 200 est utilisable dilué dans l'eau de 3 à 10 % en fonction du taux de pollution.



Élimination de graisses et de lubrifiants.



Élimination de traces de pneus.





Fût 200 kg - code article 514264
Bidon 20 kg - code article 514263

40 % DE MATIÈRES ACTIVES

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET
LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

**AUCUNE ACTION SUR LA
BRILLANCE DES REVÊTEMENTS**

STABLE EN EAUX DURES.

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL MÉCANIQUE

BIOCLEAN® MECA 300

DESCRIPTION

Contient des agents anti-corrosion. Élimine graisses, huiles, lubrifiants, savons d'étirage, cires de protection. Utilisable au trempé, en bacs, bacs ultrasons, à froid, mi-chaud sur machines de lavage basse pression, avec racleurs, feutres, ou par essuyage.

Fortement actif sur toutes pollutions de type huile, graisse, cire, pollutions inorganiques. Utilisable pur ou dilué. Utilisable au chiffon, à la brosse, en fontaine, en immersion avec agitation, sous ultrasons, à froid ou à chaud ou en aspersion basse ou haute pression.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de pièces métalliques, de surfaces peintes ou revêtues, de matériaux plastiques. Dégraissage de pièces mécaniques ; préparation des surfaces avant peinture. Dégraissage de moules en injection plastique, en verreries, en fonderies. Outillages de presses. Elimination de lubrifiants d'étirage sur tubes en continu ou en immersion de bottes. Dégraissage, nettoyage de transmissions de puissance.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %.

Faire un essai préalable sur les surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées.

Ne pas jeter au réseau d'assainissement après utilisation.



*Dégraissage de composants
mécaniques en immersion,
à froid ou à chaud.*

*Dégraissage, nettoyage, lavage des
composants mécaniques en machine ultrasons
avec générateurs piézo-électriques ou magnétostrictifs.*

Dégraissage et lavage de pièces avec machines à paniers, en rotation ou en translation.



Fiche technique sur : www.detergentmecanique.com



Bidon 20 kg - code article 516565



2 FONCTIONS
DÉGRAISSAGE DES HUILES
SOLUBLES ET PROTECTION
ANTI-CORROSION TEMPORAIRE
EN 1 SEULE OPÉRATION

FLUIDE SOLUBLE 2 FONCTIONS DÉGRAISSAGE DES HUILES DE COUPE SOLUBLES EN USINAGE ET PROTECTION ANTI-CORROSION

BIOCLEAR® 2005

DESCRIPTION

Fluide soluble permettant de réaliser des solutions transparentes, possédant des qualités détergentes et anti-corrosion. Permet d'assurer à très faible pourcentage, une protection temporaire, inter-opérations jusqu'à un mois en atmosphère humide, sous abri (méthode d'essai RNUR D63 1861).

Sans odeur, non gras, imperceptible au toucher, non moussant.

DOMAINES D'UTILISATION

Travail des métaux par enlèvement de copeaux, ateliers d'usinage. Dégraissage des pièces usinées et traitement anti-corrosion en inter-opérations.

MODE D'EMPLOI

Verser BIOCLEAR® 2005 dans de l'eau pure non souillée, quel que soit son tH (Titre Hydrotimétrique). Utilisable en immersion à froid ou à chaud (jusqu'à 60-70°C), dans bacs ou paniers avec ou sans agitation, en rotation ou en translation, bacs ultrasons, machines de lavage par aspersion à basse ou haute pression.



NE NÉCESSITE PAS D'ÊTRE ÉLIMINÉ AVANT TOUTE REPRISE DES PIÈCES PAR USINAGE

PERMET TOUT CONTRÔLE MÉTROLOGIQUE

**ASSURE UN BON DÉGRAISSAGE ET UNE PROTECTION ANTI-CORROSION
DES PIÈCES DANS VOS ATELIERS OU CHEZ VOS DONNEURS D'ORDRE**

SANS PICTOGRAMME DE DANGER





Fût 200 kg - code article 514262
Bidon 20 kg - code article 514261

**MÉLANGE SYNERGÉTIQUE DE
SURFACTANTS
À EFFET MOUILLANT,
ÉMULSIFIANT, SAPONIFIANT
ET DÉSINCRUSTANT**

**40 % DE MATIÈRES
ACTIVES**

**GARANTI SANS NTA,
SANS EDTA ET SANS DTPA.**

**SYSTÈME AUTO-ACTIF À EFFET
INSTANTANÉ.**

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL CARROSSERIES

BIOCLEAN® C 350

DESCRIPTION

BIOCLEAN® C 350 est un détergent surconcentré, auto-actif, formulé spécifiquement pour le lavage et le nettoyage des véhicules circulant dans des environnements fortement pollués.

Particulièrement recommandé pour le nettoyage des bâches, mais aussi des carrosseries de couleur claire, pour lesquels le film statique ressort plus particulièrement.

Possède une efficacité accrue sur les salissures les plus tenaces : traces de gasoil, huiles, cambouis, insectes, etc. Convient pour tous systèmes de lavage nettoyant, lavant, désincrustant. Élimine le film statique, effet brillant. Toutes surfaces peintes, carrosseries VL, PL, transports en commun, bardages, bâtiments, gel coats.

Garanti sans NTA CMR CAT. 2 H351 H302 H319, sans DTPA H319 H332 H361, sans EDTA H318 H373 H302 H332, garanti sans solvants, sans phosphates, formule super concentrée utilisable à partir de 2 % dans l'eau, utilisable sur toutes surfaces métaux, peintures, verre, thermoplastiques et thermodurcissables.

Séchage rapide sans rinçage, laisse un effet brillant et est anti-statique.

DOMAINES D'UTILISATION

Permet le lavage des carrosseries, mais aussi des châssis, des ridelles et des longerons.

Egalement recommandé pour le décoconnage à chaud des véhicules neufs protégés par des polymères. Nettoyage des bâtis de machines-outils, vitres de contrôle en PMMA. Lavage de sols automatisés par robots, avec effet réodorant. Dégraissage, lavage d'aires de remplissage de carburants, particulièrement efficace sur pollution de gasoil, fuels légers ou lourds.

MODE D'EMPLOI

Lors de l'application du produit avec des pulvérisateurs autonomes, procéder de bas en haut. Lors du rinçage avec du matériel haute pression, régler celui-ci de préférence à 120 bars.

Procéder alors, de haut en bas, pour éviter de redéposer les salissures. Ne pas utiliser sur des substrats en aluminium ou en aciers polis miroirs à des concentrations supérieures à 3 %.



Fiche technique sur : www.detergentcarrosserie.com

DÉTERGENTS INDUSTRIELS



DÉTERGENTS BIOCLEAN®

		BIOCLEAN® SAFE	BIOCLEAN® AL HP	BIOCLEAN® SL 200	BIOCLEAN® MECA 300	BIOCLEAN® 2005	BIOCLEAN® C 350
MODES D'UTILISATIONS		... à partir de 10 % dans l'eau	... à partir de 5 % dans l'eau				... à partir de 5 % dans l'eau
		... à partir de 10 % dans l'eau	... à partir de 8 % dans l'eau				... à partir de 5 % dans l'eau
			... à partir de 8 % dans l'eau	... à partir de 1 % dans l'eau			
							... à partir de 5 % dans l'eau
							... à partir de 6 % dans l'eau
							... à partir de 2 % dans l'eau
					... à partir de 5 % dans l'eau		
					... à partir de 5 % dans l'eau	... à partir de 2 % dans l'eau	
					... à partir de 5 % dans l'eau	... à partir de 2 % dans l'eau	

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE

AS 10

DESCRIPTION

Aérosol anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées. Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité. Ne tache pas, facilement rinçable. N'oxyde pas les pièces métalliques. Anti-corrosion. Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant. Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges. Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques. Élimination avant traitement de surface inutile ou largement simplifiée.

Pour la protection de très grandes surfaces, AS 10 est disponible pour une application par pulvérisateur.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique, matériel électro-soudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire, construction automobile, fabrication de tubes roulés soudés, fabrication de machines.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès, un léger voile suffit.



Aérosol 650 ml
code article 514682



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
GHS - GHS Regulations



Réduction des COV
COV 0 %



Fût 200 L - code article 515375
Bidon 20 L - code article 515354



ININFLAMMABLE
SANS FUMÉE, SANS COV, SANS SOLVANT
ANTI-CORROSION, ANTI-OXYDATION



Fiche technique sur : www.antiadherentsoudure.com



ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES

AS 50

DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons. Diminution des défauts et modes de ruines. Convient pour toutes méthodes de soudage et pour tous diamètres de fils même à forte intensité, y compris en automatique. Ne génère pas de criques, permet les reprises de défauts et d'aspects. Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques. Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite. D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges. Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.

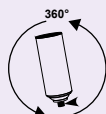
DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion. Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils. Construction métallurgique, matériel électro-soudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire. Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles. Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons. Pulvériser sur buses froides. Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Aérosol 650 ml
code article 514726



DLU ÉTENDUE À
4 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

**ININFLAMMABLE
ANTI-CORROSION
ANTI-OXYDATION**





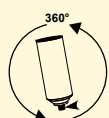
AÉROSOL DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ

DÉTECT 1000

DESCRIPTION

Formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales ou en élévation. Forte sensibilité sur microfuites. Excellente tension de surface sur macrofuites. Anticorrosion, anti-oxydation, tous matériaux. Utilisable sur conduites ou raccords oxygène pur, jusqu'à 150 bars. Très haute sensibilité, très haute précision de localisation largement supérieure aux détecteurs électroniques.

Aérosol 650 ml
code article 514595



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



"C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut."



"Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top."



"J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage d'IBIOTEC DÉTECT 1000 est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles."



"Bien joué, chez iBiotec, la présentation en aérosol aluminium du détecteur de fuites tous gaz IBIOTEC DÉTECT 1000. Combien de fois j'ai eu des aérosols percés dans les boîtes à outils par des tournevis. Là au moins, c'est du solide et mes outils ne risquent pas de rouiller."



Fiche technique sur : www.detecteurdefuites.com



AÉROSOL SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT

NEUTRALÈNE® SD

DESCRIPTION

Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage. Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression. Produit de sécurité. Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement. Gaz inerte, sec, ininflammable, élimine humidité, particules, poussières sur optiques, matériels électroniques, horlogerie. Matériels photographiques, cinématographiques. Matériels de mesure et d'analyse, de reprographie. Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

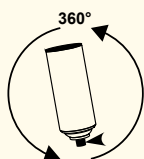
DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques, circuits électroniques, matériels photographiques, cinématographiques, bureautique, claviers, écrans, souris, téléphonie, lecteurs DVD. Matériels d'analyse de laboratoire, imprimeries, horlogerie, industries aéronautiques et spatiales, trackball.

MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi. Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer. Procéder par de brèves pulvérisations. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Aérosol 650 ml
code article 516174

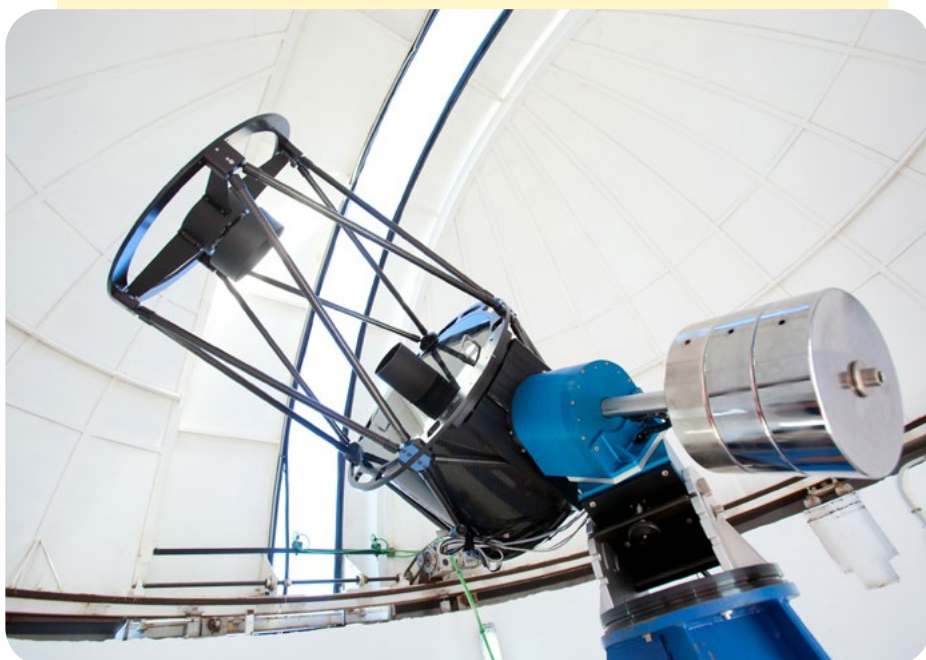


DLU ÉTENDUE À
5 Ans

Directive F.Gas
Propulseur
inflammable
Garanti sans
HFC 134a et 152a

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

*Départiculage et nettoyage de précision sur
optiques et chambres.*



*87,5 % des pannes informatiques sur le
Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des
3 premières années.*



GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉES

DÉTECT GEF 2000

DESCRIPTION

Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI homologués CE, EN 14 604, NF. Anciennes installations ioniques ou nouveaux appareils optiques ou photoélectriques. Simulateur de fumée pour tests fonctionnels ou opérationnels. Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie. Permet de garantir l'efficacité permanente des détecteurs, pour une sécurité optimale.

Gaz ininflammable, non gras, non polluant. Garanti sans Butane Propane extrêmement inflammable et explosible. Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre. Règlement F Gas 517.2014. Interdiction formelle au 1^{er} Janvier 2018. Garanti sans éthanol facilement inflammable, sans acétone facilement inflammable et pouvant détériorer les détecteurs de fumée. 2 buses sont systématiquement fournies avec chaque aérosol : une pour une utilisation avec perche et bol, une pour une utilisation manuelle.

Aérosol grande capacité pour professionnels, non polluant atmosphérique, non polluant des détecteurs.



Aérosol 355 ml
Volume net 250 ml
Code article 516113

**FOURNI AVEC
2 BUSES**

RÈGLEMENTATIONS & OBLIGATIONS

**LOGEMENTS D'HABITATION, PROPRIÉTAIRES,
LOCATAIRES, SYNDICS DE CO-PROPRIÉTÉ**

L'installation d'au moins 1 détecteur de fumée par logement a été rendu obligatoire le 08 mars 2015 (loi Morange). Devant l'indisponibilité des DAAF, cette obligation a été reportée au 1er janvier 2016 (loi Macron). Les détecteurs qui ont été installés étaient ioniques. Leur chambre d'ionisation contenant une pastille d'Amercium 243 qui émet des particules chargées radio-activement ont été désinstallés, considérés comme hautement dangereux pour la santé, en référence à l'Arrêté du 18 novembre 2011 et au Code de la Santé Publique Art 1333-2. Les DAAF ioniques ont dû être remplacés avant le 31 décembre 2017, par des appareils optiques ou photo-optiques.

En cas de sinistre, votre compagnie d'assurances sera en droit de vous demander la preuve de l'installation d'un DAAF et de son bon état de fonctionnement. Des tests fonctionnels sont donc hautement recommandés. Le mieux est de pouvoir, si possible, s'adresser à un professionnel (comme pour les certificats de ramonage).

Entreprises de moins de 50 personnes

À l'exception de celles manipulant des liquides inflammables, entreprises ICPE - Installations Classées pour la Protection de l'Environnement, celles occupant des immeubles de grande hauteur - IGH, des établissements recevant du public - ERP :
Ces entreprises sont assimilées à celles de plus de 50 personnes.

C'est le code du travail qui s'applique. Article R 4227-28

"L'employeur doit prendre toutes les mesures nécessaires pour que tout commencement d'incendie puisse être rapidement et efficacement combattu, dans l'intérêt du sauvetage des travailleurs".

Cette obligation oblige l'employeur à tenir un document unique



d'évaluations des risques. Il doit être signé par le chef d'établissement et les salariés. En cas de sinistre, et en l'absence de moyens rapides, sa responsabilité pénale peut être engagée.

Entreprises de plus de 50 personnes,

Entreprises manipulant des liquides inflammables, Entreprises classées ICPE, occupant des IGH, ERP.

C'est l'Article 4227 du code du travail qui s'applique. Il fixe une obligation d'installation. L'article 4227-28 et 39 oblige à des contrôles périodiques. Les installations doivent pour les compagnies d'assurance satisfaire à la règle APSAD R7. Un compte rendu Q7 doit être délivré, lorsque les vérifications du système de sécurité incendie sont réalisées par des organismes extérieurs. Dans ce cas, ceux-ci doivent être agréés APSAD. Dans le cas de contrôles et de vérifications des installations, par un service intégré à l'entreprise, les obligations sont les mêmes. Un bulletin doit être signé par le chef d'établissement et un technicien indiquant l'état fonctionnel des installations.

Les contrôles périodiques doivent être réalisés, tous les 6 mois

Sources : Code du Travail R 4227-28, R 4227-39, APSAD R 7 art 531, 532, 533., déclaration de conformité N7, certificat de contrôle Q7. INRS ED 828, Vérifications périodiques page 75



Fiche technique sur : www.gaztestdaaf.com

D É C A P A N T S

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE DÉCAP STRIP VG

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry stripping), mécaniques, par sablage, grenaillage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

DÉCAPAGE CHIMIQUE :

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

DÉCAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique.

DÉCAP STRIP VG non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans le cadre de la diminution des émissions de COV.

Permet un décapage rapide de toutes peintures, résines, vernis sur tous substrats, tous supports.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur peintures ou revêtements liquides ou poudres, siccatives naturelles, alkydes (glycéros), cellulosiques, polyesters, caoutchoucs, phénoliques (résines), vinyliques, aminoplastes, acryliques, époxydiques, polyuréthanes, polycarbamides.



Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électro-magnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.



Fût 200 L - code article 516393

Tonnelet 25 L - code article 515793



**GARANTI
SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE**

SANS NEP, SANS NMP

SANS SOUDE CAUSTIQUE

SANS ACIDE FORMIQUE

**GARANTI SANS RISQUE
DE CORROSION SUR LES MÉTAUX**

Fiche technique sur : www.decapantecologique.com



D É C A P A N T S



AÉROSOL DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

DÉCAP 5000

DESCRIPTION

DÉCAP 5000 est un décapant particulièrement réactif, spécial revêtements fortement réticulés, plans de joints rigides, graffitis, peintures thermodurcissables, polysulfones, anaérobiques, formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales, pouvoir renforcé, action immédiate. DÉCAP 5000 est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales. Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

DÉCAP 5000 ne contient ni phénol, ni acide formique.

Aérosol 650 ml
code article 514702



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Construction automobile, élimination de joints polysulfures, silicones sur carters, construction bâtiment, élimination de joints polysulfones sur double vitrage. Industries chimiques, élimination de marquages temporaires, collectivités, lieux publics, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.

**DÉCAPANT
THIXOTROPE
UTILISABLE SUR
SURFACES VERTICALES
POUVOIR RENFORCÉ
ACTION IMMÉDIATE**



Fiche technique sur : www.decapantfort.com

D É C A P A N T S



DÉCAPANT GARANTI SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS NMP, SANS NEP DÉCAP 1000

DESCRIPTION

Pour peintures, y compris poudres, vernis, résines, résines UV, graffitis, revêtements monocomposants, bicomposants, therm durcissables, décapant puissant, gélifié, utilisable sur surfaces verticales. Élimination de résidus de styrène sur moules d'injection plastique. DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules. Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peignurables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

Aérosol 650 ml
code article 514247

DLU ÉTENDUE A
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

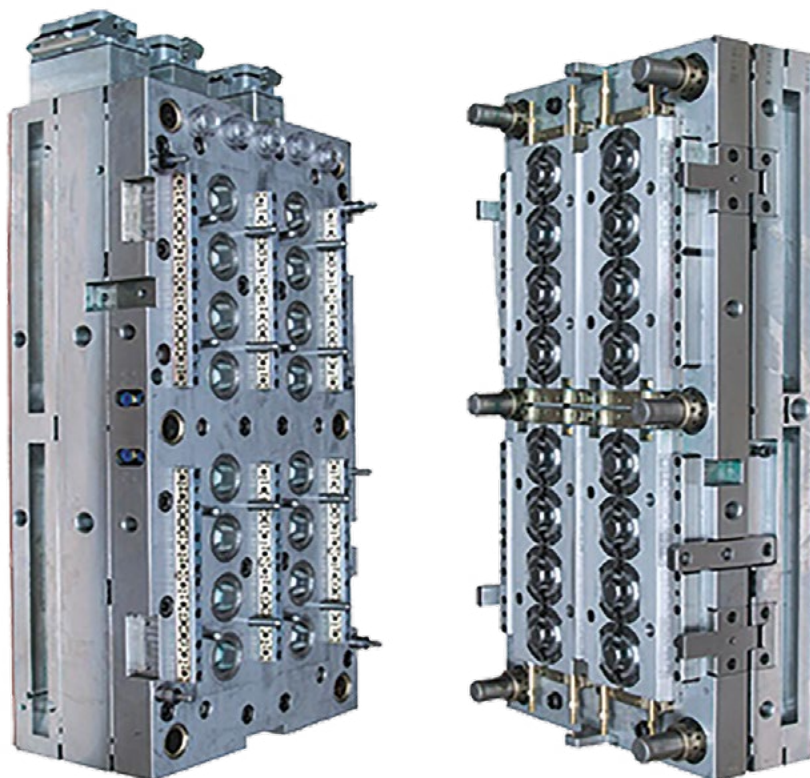
DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules. DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion et convient pour le nettoyage des événements mais aussi des guides d'éjecteurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Convient pour tous types de revêtements monocomposants, bicomposants therm durcissables, polymérisables par UV. Décapant, désincrustant pour moules aciers et aluminium en plasturgie.

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.



**DÉCAPANT PUISSANT
TEMPS D'ACTION ULTRA-RAPIDE**

**FORMULE GÉLIFIÉE
TEMPS D'ACTION ACCRU
SUR SURFACES VERTICALES**

**SANS SOLVANT CHLORÉ
SANS N-MÉTHYL-2-PYRROLIDONE**

Élimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques et thermodurs, en injection plastique.

Fiche technique sur : www.decapantaerosol.com





AÉROSOL MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES

BIOCLEAR® HP

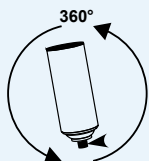
DESCRIPTION

L'aérosol iBiotec BIOCLEAR® HP est multi-fonctions : dégraissant, nettoyeur, désincrustant.

Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.

Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminiums et inoxydables polis. Paradoxalement, BIOCLEAR® HP peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparente, après un essuyage satisfaisant. La mousse nettoyante aérosol BIOCLEAR® HP peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales. BIOCLEAR® HP est anti-statique et ininflammable. BIOCLEAR® HP est sans odeur désagréable, sans composés toxiques.

Aérosol 650 ml
code article 516170



DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules, de corps et brûleurs de chaudières industrielles, de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs, de tapis de convoyage et de transfert.

Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques. Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie. Compatible tous matériaux, y compris polycarbonates. Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinant et sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

QUALITÉS

DÉGRAISSANTE
NETTOYANTE
DÉSINCROUSTANTE
LAVANTE

EFFICACITÉ IMMEDIATE

SUR HYDROCARBURES LOURDS
GOUDRONS
GRAISSES MINÉRALES
ET VÉGÉTALES
RÉSIDUS DE COMBUSTION SUIES



Nettoyage d'assises, en transport en commun, en ERP, salles de cinéma, salles de conférence.

Nettoyage des appareils respiratoires, après formation ou après intervention.



Fiche technique sur : www.moussennettoyante.com

NETTOYANT BRILLANTANT NON GRAS SPÉCIAL INOXYDABLES

BIOCLEAN® INOX AL

DESCRIPTION

Si les aciers inoxydables sont naturellement résistants à la corrosion, leur surface présentant une couche passive, qui possède la propriété de se reconstituer instantanément sous l'effet de l'oxygène provenant de l'air ou de l'eau, toutefois, ces alliages sont sensibles à de nombreux agents de nettoyage. Détergents corrosifs ou ayant un pH fortement alcalin, dérivés du chlore, tels que des ambiances salines permanentes, eau de javel utilisée comme désinfectant, acide chlorhydrique utilisé comme nettoyant de la laitance du ciment. Poudres à récurer, tampons abrasifs, produits de nettoyage de l'argenterie, acidité des traces de doigts. (Sources Thyssen, Ugine ALZ, Acerinox, AvestaPolarit, Euro.Inox).

Les producteurs et transformateurs d'aciers inoxydables, notamment les fabricants de matériels électro-ménagers, recommandent de "lubrifier" les surfaces. Il s'agit en fait de nourrir les surfaces, et de les protéger des agents agressifs extérieurs.

BIOCLEAN® INOX AL a 4 fonctions : Nettoyer - Neutraliser - Protéger - Faire briller.

Agent nettoyant, brillantant, laisse un film protecteur.

Produit actif CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition US Pharmacopoeia - British Pharmacopoeia BP 2001 - Règlement CEE 2011/10/CE - Pour une utilisation en domaines pharmaceutique et cosmétologique.

Aérosol certifié NSF H1 apte au contact alimentaire direct - US FDA CFR 21 172.878 - US FDA CFR 21 178.3620. Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA).

DOMAINES D'UTILISATION

Portes d'ascenseurs, hôtels de luxe, établissements recevant du public (ERP), magasins, cuisines, collectivités, installations frigo, boucheries, restauration, viticulture. Installations en pharmaceutique, en cosmétologie.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol brièvement avant emploi. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter. Essuyer avec un chiffon doux, non pelucheux. Essuyer à nouveau avec un chiffon propre pour faire briller. BIOCLEAN® INOX AL entretien et lubrifie également les joints de portes et les joints de fermetures de cuves en élastomères. Pulvériser sans excès sur les surfaces, un léger voile suffit.



Nonfood Compounds
Program Listed H1
153946

Aérosol 650 mL
code article 515755



LIMIT DATE OF USE 5 YEARS



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



Bidon 20 L - code article 516138



*BIOCLEAN® INOX AL nettoie et fait briller
les aciers au chrome, et également les aciers chromés.*



Brillantage de cuveries en viticulture.



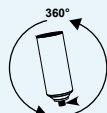
*Cuisines professionnelles,
plans de découpe et de préparation.*





Aérosol 650 ml
code article 515961

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DÉCOLLE ÉTIQUETTES STICKERS

NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER

DESCRIPTION

Élimine traces de feutres, marker. Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et, diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact.

Décolle rapidement les étiquettes adhésives et autocollantes par imprégnation, infiltration et dissolution. Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques permanents, extra-permanents et grands froids y compris sur supports fortement cohésifs. Élimine également les stickers, vignettes, rubans adhésifs, bandes de marquage, traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID) ou traces de colles de contact, de marqueurs ou de feutres sur supports non poreux.

Nombre d'utilisations multiplié par 3. Gaz propulseur ininflammable atmosphérique d'origine naturelle. Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable.

Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre. Directive F.Gaz 5017.2014.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

MODE D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques. Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller. Répéter l'opération si nécessaire. Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles. Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.

**IBIOTEC
LABEL
STRIPPER**

CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE



Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viticulture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

NEUTRALÈNE® Label Stripper est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées.

Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

iBiotec a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **NEUTRALÈNE® 1079** :
www.solvantssanscovfreesolvent.com

Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF. **NEUTRALÈNE® 1079** est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.

**GARANTI
SANS CÉTONES ET
SANS AROMATIQUES
À BASE D'EXTRAIT
D'ÉCORCES D'ORANGE**



Fiche technique sur : www.decolleetiquette.com

PROTECTION ANTI-CHOC

VERNIS PELABLE SANS SOLVANT

PROTECT PE 4748

DESCRIPTION

Protection anti-chocs, anti-rayures, masquage, épargnes, pour thermoplastiques, thermodurcissables, plastiques techniques, composites métaux revêtus peints.

Vernis pelable base aqueuse pour la protection de substrats non sensibles à la corrosion. Ne laisse aucune trace de résidu après arrachage. Remplace avantageusement les vernis pelables classiques, formulés avec des solvants, sur les plans ergonomique (produit sans odeur), toxicologique (produit sans pictogramme de danger), sécurité incendie (produit ininflammable), environnemental (produit sans COV et non dangereux pour l'environnement). Reste souple à basse température. Aucune attaque des surfaces. Pas de modification de l'indice de réfraction sur les substrats transparents. Protection anti UV.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection anti-chocs et anti-rayures de pièces aéronautique, verrières de cockpit en polycarbonate ou en pmma. Conconnage durant transport ou grandes visites. Protection de pièces techniques en domaine spatial. Protection de pièces composites HIGH TECH, de prototypes. Protection de moules plasturgie ALU. Masquage avant mise en peinture de surfaces. Epargnes. Protection de panneaux intérieurs de cabines de peinture. Gain considérable de temps de main d'oeuvre, lors des opérations de nettoyage. Robots peinture. Protection des huisseries ALU, PVC ou PE avant montage.

MODE D'EMPLOI

Utilisable sur surfaces lisses. Ne nécessite pas d'être dilué. Prêt à l'emploi. Utilisable à la brosse ou au pinceau, par pulvérisation avec des pistolets de préférence Airless ou Airmix, buse 0,5 mm, pression de 4 à 6 bars maxi. Appliquer sur surfaces propres, exemptes de corps gras. Conditions atmosphériques optimales : Température supérieure à 10°C - Humidité relative inférieure à 75%. Stocker hors gel, sous abri. Le matériel d'application sera nettoyé avec de l'eau.



Tonnelet 30 kg - code article 515482
Seau de 5 kg - code article 517412



**ININFLAMMABLE
SANS ODEUR
PRÊT À L'EMPLOI
NE NÉCESSITE PAS
DE DILUTION
TRÈS FORT RENDEMENT
FACILEMENT PELABLE**



Protection des gel-coats avant montage de l'accastillage.

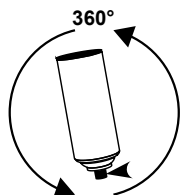


Protection des parois de cabines de peinture, avec maintien de la luminosité.



DES PRODUITS PERFORMANTS

sur le plan économique et technique



Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par **iBiotec**.



ODP : Ozone depletion potential.

PDO : Potentiel de destruction de la couche d'ozone.

Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par **iBiotec**.



Propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique.

Disponibilité illimitée. BREVET 904 0 1968.4.



Le Règlement UE 517/2014 du 16/04/2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.



Tous les équipements dissociables de nos emballages, et pouvant présenter un danger en cas de migration accidentelle dans les aliments, sont facilement repérables par contrôle visuel ou détectables par vision industrielle.



La date limite d'utilisation d'un aérosol est définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols. La DLU est fixée à 2 ans.

iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation. Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol. Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

GARANTI sans n.Hexane neurotoxique

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.

ANALYSE DES CYCLES DE VIE
ISO 14 040



Logo et marque déposée par l'Ademe. Le bilan carbone est la comptabilisation des émissions tout au long du cycle de réalisation d'un produit avant sa mise sur le marché, ou la comptabilisation des émissions directes ou indirectes d'une activité ou d'un site. Elle doit notamment prendre en compte les émissions des moyens humains si récolte, trituration, esterification, fabrication, transport, gestion des déchets. Il impose une connaissance approfondie des cycles de vie du produit suivant ISO 14040. Le bilan est établi suivant ISO 14064 déjà en vigueur.

Bilan carbone de notre site : 12,21 kg Eq C



Répond à la recommandation (UE) 2017/84 de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.

DES PRODUITS PERFORMANTS

sur le plan économique et technique



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



iBiotec a engagé depuis plus de 10 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. **iBiotec** participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux.



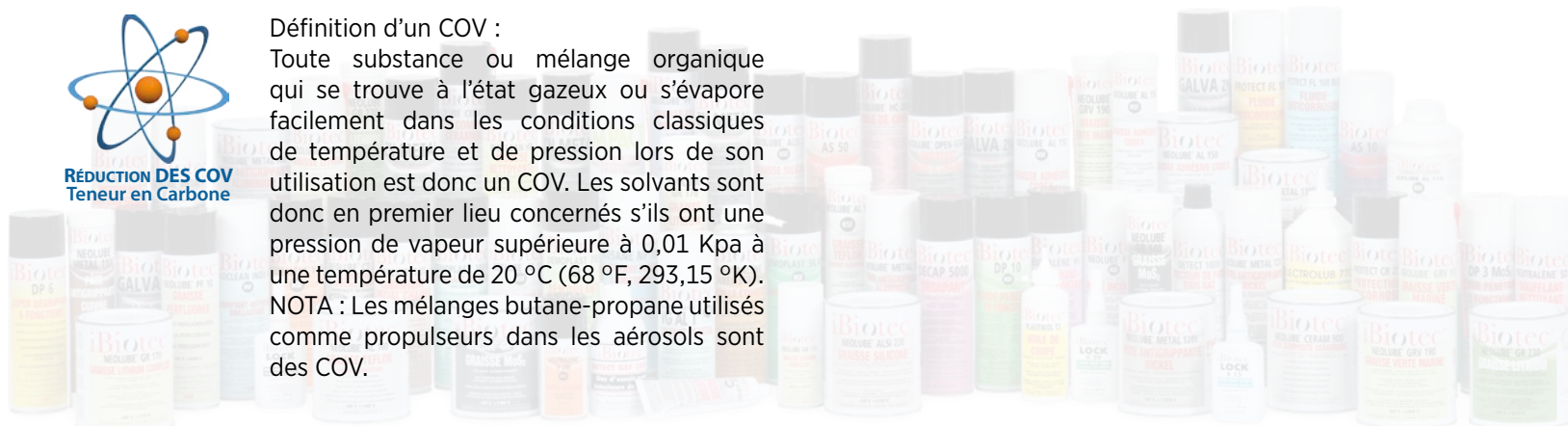
iBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une teneur zéro en méthanol résiduel, issu de la transestérification.



RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone

Définition d'un COV :

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 20 °C (68 °F, 293,15 °K).
NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.





CRÉATEUR DE SOLUTIONS TECHNIQUES

2000

PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr



iBiotec Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

Visitez notre usine :  **YouTube**